

国内钢厂质保书都见过？那国外钢厂的质保书你见过吗？

请看钢厂质保书大全！！

什么是质保书？

“**质保书**”是贸易环节中的口头俗称，有时也叫“**材质单**”，中文译名是“产品质量证明书”，规范的英文名称是“**Inspection Certificate**”（ISO 要求），直译过来就是“产品检验证书”。

其意义在于告诉用户我按要求做了检测，检测结果展示如下。

小知识：有的国内钢厂把质保书的英文根据中文直译为“Quality Certificate”（质量证书），这可能导致产品出口时引发纠纷。

会引发什么纠纷呢？以欧标为例，可能会导致不符合欧标 EN 10204 的要求。

ACCORDING TO EN 10204 3.1.B

（该检验文件）符合 **EN 10204** 的 3.1.B 条款的要求。检验文件（我们俗称质保书）不是随便打印的，也有它的执行要求。

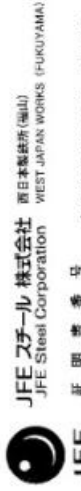
EN 10204 的作用是声明检验结果与订单要求一致。如果一个钢厂通过了 ISO 9001 认证，且发证机构是欧盟的认证机构，则这个钢厂可以向其客户签发 EN10204-3.1 材料检验文件（质保书）。

其实不仅仅欧洲有这个要求，ISO 也有：**ISO 10474:2013**。当然我们国家国标也有类似的文件：**GB/T 18253-2018** 《钢及钢产品 检验文件的类型》。

不同钢厂不同品种可能会有不同的质保书格式，老钢贸也未必全部见过。

常州精密钢管博客网搜集了许多不同钢厂的质保书，

你都见到过么？



検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

M199 MERIDIAN CAPITAL LIMITED

顧客 Customer: MERIDIAN CAPITAL LIMITED
顧客管理番号 Customer's control No.:
社名 Shipper: JFE SHOJI TRADE CORPORATION
社文有照合番号 Reference No.: FDI -C90470756

品名 Commodity: ELECTROLYTIC ZINC-COATED STEEL SHEET IN COIL, EXCELZINC
規格 Specification: JIS G3313 SECE
COATING WEIGHT E16-E16 CHEMICAL TREATMENT JN/JN

証明書番号 Certificate No.: UCY95D0558-01/01
日付 Date: 2019-05-13
船番 Ship No.:
工事番号 Construction No.:
注文番号 Order No.: 9A5083D
JFE CODE: S703 - *2-05

Table with columns for Roll No., Heat No., Size, Quantity, NET Mass, Chemical Composition (C, Si, Mn, P, S, Cu, Ni, Cr, Mo, V, Nb, Ti, Al, Be), Tensile test (Y.P., T.S., Elongation), and other technical specifications.

(NOTES) 1. Unit of measurement: SI units. 2. Direction: 2000mm width. 3. Gauge length: 500mm. 4. Test piece: 100mm x 100mm. 5. Test method: JIS Z 2201. 6. Test results: Y.P. 164, T.S. 310.49, Elongation 16.4.

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

Signature: S. Matsuoka
SEISAKU MATSUKAGE
西日本製鉄所(福山地区)品質保証室長
Manager of Quality Assurance Section
West Japan Works (FUKUYAMA)

西日本製鉄所(福山) 〒721-8510 広島県福山市調製町1番地 WEST JAPAN WORKS(FUKUYAMA) 1-1, KOKUNI-CHO, FUKUYAMA-CITY, HIROSHIMA-PRE. 721-8510 JAPAN
このシールシートは特殊防偽防止技術を適用しております This inspection Certificate is printed with special security proof technology.

(OFH76D)

日新制鋼【日本】质保书

日付 DATE: 2017.5.15

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

証明番号 CERTIFICATE NO.: GR 437-170513-0167 PAGE: 1
契約番号 CONTRACT NO.: 7-11-02-437-0937-010

注文者 CUSTOMER: マーレワイロタ
注文者名 SHIPPER: 和メタルワ 東京
注文番号 072)243-2532
製造所 NISSHIN STEEL CO., LTD
Sakai-shi, Osaka 592-8332 Japan
TEL 072-243-2532
検査規格 SPECIFICATION: MSE-CC-ZC 20/20
寸法 SIZE: 0.3X950.0XC



日新製鋼株式会社
堺製造所
大阪府堺市西区岩出町5番地 〒592-8332
TEL (072)243-2532

SAKAI WORKS
3, Ishizu-nishirachi, Nishi-ku,
Sakai-shi, Osaka 592-8332 Japan
TEL 072-243-2532

製品番号 PACKAGE NO.	製鋼番号 CAST NO.	管理番号 CONTROL NO.	数量 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TESTS		BENDING TEST	Zn COATING	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											
					YS N/mm ² kgf/mm ²	TS N/mm ² kgf/mm ²			EL (%)	C	SI	MN	P	S	X10000					
75Y7587	T0346774AN423		1	3.910			GOOD	20/20			32	0.18	15	10						
75Y7595	T0330874DK871		1	6.970			GOOD				42	0.20	14	12						
合計 TOTAL																				
					2	10.880	kg	COIL												

上記注文品は特指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満たしていることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED IN ACCORDANCE WITH THE STANDARDS AND SPECIFICATIONS SPECIFIED BY YOU AND THAT IT SATISFIES THE REQUIREMENTS.

K. Kitamura

品質管理責任者: 北村 和英
Quality Control Manager: Kazumi Kitamura

備考
REMARKS

INSPECTION CERTIFICATE



NIPPON STEEL & SUMIKIN BUSSAN CORP.

SHIPPER

REFERENCE No. 192 - AUS4300

HEAD OFFICE 6-1, Marunouchi

CONTRACT No. 7-833-ML-5-X-KA1V

〒100-8205 1 Chome-6, Marunouchi

COMMODITY DURZINKLITE COIL

CUSTOMER HUANGYU PRECISION

NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL STD. NSNCC-

CUSTOMER'S CONTROL No. S7X2ZL0001

CERTIFICATE No. 17ML1C

SPECIFICATION S D M O N

DATE OF ISSUE 2017-1

NOTE

ITEM No. 01 SIZE: O.5X1156XC

COATING: 20

CUSTOMER'S CONTROL NO. 4

ITEM No.	CONTROL No.		QUAN-TITY	NET MASS ACT. KG	T. T (GL=50MM)		C. M		CAST ANALYSIS (%)					
	CASE No.	INSPECTION No.			(CAST No.) COIL No.	Y. P-LT. S-L N/MM2	EL-LT GP-%	G/M2	G/M2	C X100	SI X100	MN X100	P X100	S
01	1	BD-47548	1	8430	243	353	39	20	20	4	1	21	15	14
01	2	BD-52663	1	9670	246	354	40	20	20	4	0	22	12	6
01	3	BD-52664	1	9480	246	354	40	20	20	4	0	22	12	6
01	4	BB-61956	1	6920	252	360	38	20	20	4	0	22	12	6
01	5	BB-61957	1	6930	252	360	38	20	20	4	0	22	12	6
01	6	BB-61958	1	7200	252	360	38	20	20	4	0	22	12	6
		** TOTAL **	6	48630										

검사증명서
MILL TEST CERTIFICATE



당진공장소 : 충남 당진시 송악읍 부부신로 1480
1480 Bulsanup-Ro, Songak-Eup, Daejeon-Si, Chungnam, Korea



주문번호
Order No. : E160800123

품명
Commodity : Cold Rolled Coil

제품규격
Specification : SPRC440

고객사
Customer : HYUNDAI STEEL CO.,LTD

주공자
Contractor : HYUNDAI STEEL CO.,LTD

증명서 번호
Certificate No. : 20160810-NN-745-002

발행일자
Date of Issue : 2016-08-10

제품사수 Dimension	수량 Quantity (Kg)	중량 Weight (Kg)	제강번호 Heat No.	제품번호 Product No.	인장시험 Tensile Test			BEND	IMPACT	경도 HARDNESS	CHEMICAL TREATMENT	도금무늬량 COATING WEIGHT (g/m ²)		r	n	Pa	전도도 Conductivity	화학성분 Chemical Composition (%)							
					YP	TS	EL					TOP	BACK					C	Si	Mn	P	S	Sn	Al	
*** Sub Total(030) ***	1	8,990(Kg)																725	23	1,347	260	40	42		
1.2 X 808 X C	1	9,170	N97830	CT5724A	317	471	35				H														
*** Sub Total(031) ***	1	9,170(Kg)																							
*** Lot Total ***	4	36,140(Kg)																							
1.2 X 850 X C	1	8,420	N96750	CT4704A	314	462	34				H														
*** Sub Total(037) ***	1	8,420(Kg)																							
1.2 X 850 X C	1	8,210	N96750	CT4704B	314	462	34				H														
*** Sub Total(038) ***	1	8,210(Kg)																							
*** Lot Total ***	2	16,630(Kg)																							
0.7 X 1500 X C	1	16,110	N94598	CT2145A	320	473	33				H														
*** Sub Total(061) ***	1	16,110(Kg)																							
0.7 X 1500 X C	1	16,080	N94598	CT2145B	320	473	33				H														
*** Sub Total(062) ***	1	16,080(Kg)																							
*** Lot Total ***	2	32,160(Kg)																							
*** Gross Total ***	13	144,890(Kg)																							
*** Last Item ***																									
CHEMICAL TREATMENT		MG-Cr--FREE AFP(Conductivity)		GF-Cr--Free for Automobile		SL,SM,Cr + Urethane																			
XXX No Treatment		CH,CL,CM,Cr Coated		PL,PF,Cr-FREE Phosphated		EF,FM,GF,Cr--Free		PX,Phosphated																	
LP,LG,RM:Organic Resin		MF,Cr--Free AFT(Phosphated)																							
*Oil Treatment		L:Light Oiled G:General Oiled H:Heavy Oiled D:Dos Oiled																							
N		O		T		E																			

Signature
Y. H Kim

Chief Of Quality Assurance Team

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE SPECIFICATION AND THE REQUIREMENTS.

상기의 재물은 검사에 합격과 지정된 규격에 합당한 것을 증명합니다.

浦项【韩国】质保书

posco

Mill Test Certificate/产品质量证明书

Certificate No./证明书编号: 141107-AGNU-002-001

Date of Issue/发行日期: Nov.,10, 2014

Surface Treatment/表面处理方法: XX(None Posttreatment)

Order No./合同号码: 0004232010

PO No./订单号码: 4232010

Commodity /品名: GALVANIZED COIL

Spec & Type /标准: EN-DX56D

Size/尺寸	Product No./产品号码	Quantity/数量	Weight/重量 (kg)	Heat No./炉号	Position	Tensile Test /拉伸试验 YP TS EL n (N/mm ²) (%)	Plastic Anisotropy Test r90	Coating Metal Blend Test	Roughness Ra (µm)	Coating Weight (g/m ²) Zn Upper Lower	Division	Chemical Composition/化学成分 (%) C Si Mn P S Ti
✓ 1.2x1130C	BZA0949AA	1	12,270	SP70351	B	157 284 49 0.240	2.60	Good	0.91	52.6 54.5	L	0.0016 0.003 0.093 0.089 0.0050 0.028
✓ 1.2x1130C	BZA0949AB	1	12,310	SP70353	B	157 284 49 0.240	2.60	Good	0.91	52.6 54.5	L	0.0016 0.003 0.093 0.089 0.0050 0.028
✓ 1.2x1130C	BZA0949SA	1	12,350	SP70353	B	159 284 47 0.240	2.50	Good	0.91	53.5 53.5	L	0.0016 0.003 0.093 0.089 0.0050 0.028
✓ 1.2x1130C	BZA0949SB	1	7,170	SP70353	B	159 284 47 0.240	2.50	Good	0.91	53.5 53.5	L	0.0016 0.003 0.093 0.089 0.0050 0.028
✓ 1.2x1130C	BZA0949ZA	1	12,290	SP70353	B	159 284 47 0.240	2.60	Good	0.91	52.5 55.0	L	0.0016 0.003 0.093 0.089 0.0050 0.028
✓ 1.2x1130C	BZA0949ZB	1	12,290	SP70353	B	159 284 47 0.240	2.60	Good	0.91	52.5 55.0	L	0.0016 0.003 0.093 0.089 0.0050 0.028
✓ 1.2x1130C	BZA0949CA	1	11,490	SP70353	B	163 289 47 0.240	2.60	Good	0.91	52.9 54.5	L	0.0018 0.003 0.088 0.089 0.0051 0.027
✓ 1.2x1130C	BZA0949CB	1	12,840	SP70353	B	163 289 47 0.240	2.60	Good	0.91	52.9 54.5	L	0.0018 0.003 0.088 0.089 0.0051 0.027
---Sub Total (010)---		6	93,100 (kg)	---Not Washed---								
---Green Total---		10	117,800 (kg)									
---Grand Total---		10	117,800 (kg)									

We hereby certify that the material herein has been made in accordance with the order and above specification.
This material is fine grained steel.

*Position-T:Top, M:Middle,B:Bottom
*Tensile Test,Direction:Transversal, Gauge Length:60mm(Rectangular)
*Tensile Test N Classification
Elongation 1%-Ag
*Division-L:Labie Analysis

This Mill Test Certificate cannot be copied for any purpose.

Surveyor To: *Choi, Young-Mo*

Uttam Galva Steels Limited



UTTAM HOUSE
69, P. D' MELLO ROAD,
MUMBAI - 400 009
PHONE: 66563500

MILL TEST CERTIFICATE

DATE: 11.05.2017

Material Description COLD ROLLED GALVANIZED COLOR COATED NON ALLOY
PRIME PREPAINTED GALVANIZED STEEL COILS

SIZE
1) 1,000 MM X 1,000.00 MM X COIL
2) 1,000 MM X 1,250.00 MM X COIL

Shipping Marks AKAKIOS/METALICA HERAKLIS MICHAELIDES

1) 1,000 MM X 1,000.00 MM X COIL

SR. NO.	COIL NUMBER	SIZE (MM)	HARDNESS (HRB)	CHEMICAL COMPOSITION AND MECHANICAL PROPERTIES									
				% C	% Mn	% S	% P	% AL	% SI	YS MPA	TS MPA	ELONG %	ZINC GMS/M2
1	C0117C0469	1,000 MM X 1,000.00 MM	63	0.032	0.17	0.01	0.011	--	--	287	342	25	150
2	C0117C0468	1,000 MM X 1,000.00 MM	63	0.032	0.17	0.01	0.011	--	--	287	342	25	150

2) 1,000 MM X 1,250.00 MM X COIL

1	C0117C0467	1,000 MM X 1,250.00 MM	62	0.034	0.192	0.007	0.011	--	--	291	339	26	150
2	C0117C0466	1,000 MM X 1,250.00 MM	62	0.034	0.192	0.007	0.011	--	--	291	339	26	150

TOTAL NO. OF COILS : 04 COILS

TOTAL NET WT. : 15.920 MT

TOTAL GROSS WT. : 16.100 MT

FOR UTTAM GALVA STEELS LIMITED

AUTHORISED SIGNATORY



俄罗斯某钢厂质保书
欧标牌号

Испитуванаа no : MKS EN 10346/EN 10143-06
Technical delivery conditions: EN 10346/EN 10143-06
Contract No. 0
Lot 1842/HDGC
Strana / Page : 1/1

Испитуванаа no : EN 10346/EN 10143-06
Technical delivery conditions: EN 10346/EN 10143-06
Contract No. 0
Lot 1842/HDGC
Strana / Page : 1/1


Испитуванаа no : EN 10346/EN 10143-06
Technical delivery conditions: EN 10346/EN 10143-06
Contract No. 0
Lot 1842/HDGC
Strana / Page : 1/1

Испитуванаа no : EN 10346/EN 10143-06
Technical delivery conditions: EN 10346/EN 10143-06
Contract No. 0
Lot 1842/HDGC
Strana / Page : 1/1

Позн-ција Item No.	КОТУР БРОЈ COIL No.	ШАРЖА БРОЈ HEAT No.	КВАЛИТЕТ QUALITY	ДИМЕНЗИИ DIMENSIONS (mm)	ТЕЖИНА WEIGHT		ГРАНИЦА НА ЗАТЕГНУВАЊЕ YIELD POINT R _{eh} (N/mm ²)	ЦВРСТИНА НА ЗАТЕГНУВАЊЕ TENSILE STRENGTH R _m (N/mm ²)	ИЗПОЛЖУВАЊЕ ELONGATION A (%)	ДЛАБОКО ИЗВЛ. DEEP DRAWING (mm)
					GROSS (kg)	NETO (kg)				
001	1603010/2	919065	DX51D-NAC	0.58x1250xL	9610	9560	352	399	32.50	-
001	1603089/2	928918	DX51D-NAC	0.58x1250xL	9820	9770	350	389	32.50	-
001	1603091/1	931887	DX51D-NAC	0.58x1250xL	9870	9820	342	389	35.00	-

МЕХАНИЧКИ ОСОБИНИ МЕХАНИКАЛ ПРОПЕРТИЕС																	
ВКУПНА ТЕЖИНА -TOTAL WEIGHT 29300 29150 kg																	
ХЕМИСКИ СОСТАВ -CHEMICAL COMPOSITION																	
C 10 ⁻² %	Si 10 ⁻² %	Mn 10 ⁻² %	P 10 ⁻³ %	S 10 ⁻³ %	Cu 10 ⁻² %	Al 10 ⁻³ %	Ni 10 ⁻² %	V 10 ⁻³ %	N 10 ⁻³ %	Cr 10 ⁻² %	Ti 10 ⁻³ %	Nb 10 ⁻³ %	Mo 10 ⁻³ %	ПАСИВИ-ЗИРАН CHROMATED	НАМА-СЛЕП OILED	ДЕВЕЛИНА НА ЦИНКОВ СЛОЈ MASS OF COATING Zn (Gr/m ²)	Zn- ПРИЛЕ-ПУВАЊЕ Zn-ADHESION
6	1	26	11	14	-	45	-	-	-	-	-	-	-	Yes	No	100	GOOD
6	1	26	12	11	-	49	-	-	-	-	-	-	-	Yes	No	100	GOOD
6	1	24	16	12	-	36	-	-	-	-	-	-	-	Yes	No	100	GOOD

安塞乐米塔尔质保书

 ArcelorMittal Société Anonyme au capital de 13.855.000 EUR RC:Luxembourg B17870 Ident TVA: LU21513926		Zone industrielle WOLSER L-3452 DUDELANGE LUXEMBOURG Téléphone: + 352-518686-1 Fax: + 352-518686-2222		Abnahmezeugnis 3.1 Inspection Certificate 3.1 Certificat d'analyse 3.1	
		Date 04.12.2017 Page 1 Delivery 280366281 Customer order - Order JD74CN610W			
Sales agency		Invoice Address			
Delivery Address SUMISHO STEEL CORPORATION UNIT B,23/F, UNITED CENTRE 95 QUEENS WAY 999999 HONG KONG HONG KONG		ARCELORMITTAL SINGAPORE PTE LTD. 09-01 Pacific Plaza 72 Anson Road, #08-01/05, Anson Hous SINGAPORE 079911 SINGAPOUR			
		Hot Dip Coated Material EN 10 204 / 3.1 (Ti,N) Norme: EN 10346 (00-03-2009)			
Fournisseur/Batch/Lieferant N°coulée/HeatNumber	S864185065 19992	S864185065 19992			
Bobine / Coil / Ring	17047815	17047816			
Order item/Pos.cmde/Auft.pos	000001	000001			
Qualité / Quality / Güte	H340	H340			
Revêt. / Coating / Auflage	AS100	AS100			
Dimens. / Dimens. / Abmessung.					
Longueur/Length/Länge MT	663	659			
Largeur/Width/Breite MMT	926,0000	926,0000			
Epaiss./Thickness/Dicke MMT	1,7500	1,7500			
Poids net/Net weight/Nettogew. (kg)	8 350	8 300			
Sorte d'huile / Kind of oil / Ölsorte	standard	standard			
Revêt/Coat./Schichtauf (g/m2)	90,000	90,000			
Sens/Direction/Richtung	T	T			
Traction/Tensile/Zugversuch					
E MPa	370,4	370,4			
R Mpa	428,6	428,6			
A80 %	28,7	28,7			
r					
n					
An. chim/ Chem. An./ Chem. An.					
C	0,0646	0,0646			
Mn	0,2300	0,2300			
P	0,0170	0,0170			
S	0,0080	0,0080			
Ti	0,0020	0,0020			
Nb	0,0200	0,0200			
Si	0,0160	0,0160			
Al	0,0498	0,0498			

上海市宝山区蕪荻路885号 邮编 201900
 No.885 Fujin ROAD, BAOSHAN DISTRICT
 SHANGHAI, P. R. CHINA 201900
 电话 TEL: +86 21 26649104
 传真 FAX: +86 21 26648886



产品质量证明书
 INSPECTION CERTIFICATE



宝山钢铁股份有限公司
 BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.
 制造厂: 总部
 Manufacturer: CORE BASE

订货单位 CUSTOMER	产品名称 PRODUCT	热轧酸洗钢带
收货单位 PURCHASER	代号 CUSTOMER'S NO.	000425
标准 SPECIFICATION	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.	
	发货日期 DATE OF ISSUE	2019/08/10
	许可证号 LICENSE NO.	X9E0005980
	证书号 CERTIFICATE NO.	BGSAX1908100000300

序号 NO.	钢卷/捆号 COIL/PACK NO.	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION			化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % *0										拉伸试验 TENSILE TEST (G.L=L/2)			管径 Ø1	壁厚 BH		
			厚度 THICK	宽度 WIDTH	长度 LENGTH	重量 MASS	C	Si	Mn	P	S	B	Al	Cu	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL	硬度 HARDNESS			冲击 % 值	
1	19137590701	19248813	2.00	942	COIL	16590	6	44	100	12	1	0	34	1	350	480	34	OK	128	%		
合计 Total		1					16590															

Y.S.= YIELD STRENGTH T.S.= TENSILE STRENGTH EL= ELONGATION G.L.= GAUGE LENGTH L1= 5.65SORT(F0) L2= 50MM L3= 80MM L4= 200MM L5= 11.3SQRT(F0)
 *0: 弯扩分析 HEAT ANALYSIS *01: HOLE EXPANSION RATIO

WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.
 本产品按上述要求进行制造和检验, 其结果符合要求, 特此证明

检验者
 SURVEYOR TO
 质量负责人
 QUALITY MANAGER

国内钢厂

宝钢股份质保书

服务热线 400-820-8590 021-26648888

马钢质保书

记录编号: QE0SR0606制造B070

收货单位: Customer
 产品名称: 镀锌钢带
 牌号: DX51D
 供货状态: Condition of Supply
 交货标准: MTS 73011-2010-02
 Specification

马鞍山钢铁股份有限公司
 MAANSHAN IRON & STEEL CO.,LTD.

产品质量证明书

Certificate of Product Quality
 公司地址: 安徽省马鞍山市九华西路8号 邮编243003
 Address:NO.8 Jiu Hua West Road, Maanshan City, An Hui Province .P.R.China
 Postcode:243003 , Tel:(0555)2877326

证明书号: 41820456
 Certificate NO.
 车号: 自提
 Train NO.
 合同编号: 18-140
 Contract NO.
 控制号: 930340
 Report NO.
 发货日期: 2018年2月5日
 Date of delivery

卷号 Coil NO.	炉号 Heat NO.	规格 Size (mm)			重量 Weight (t)	化学成分 Chemical Compositions (%)											拉伸试验 Tensile Test			r值	n值	B _H 值 N/mm ²	表面结构 Finish	表面处理 Sur-face	弯曲 Bend	硬度 HRB	镀层质量 Coating Masses (g/m ²)				质量等级 Grade Quality	
		厚度 Thick-ness	宽度 Width	长度 Leng-th		C	Si	Mn	P	S	Al _s	Ti	N	B	屈服强度 Y.S. MPa	抗拉强度 T.S. MPa	伸长率 E.L. %	代码 Code	两面 Both								上面 Top	下面 Bot	等级 Grade	表面 质量 级别	主要 缺陷 Defects	
																																×10 ³
000152	147	0.80	1250	e	8.620	23.3	6.6	20.67	19.9	9	32	0.6	20	—	200	330	42	—	—	—	S	NC	合格	47	Z120	120	61	59	合格品	FB		
000153	147	0.80	1250	e	7.765	23.3	6.6	20.67	19.9	9	32	0.6	20	—	200	330	42	—	—	—	S	NC	合格	47	Z120	120	61	59	合格品	FB		
合计 TOTAL					16.385																											

说明: 1. 复印件不具备同等效力; 2. 钢牌号以质量证明书为准。
 Explains: 1. The duplicate should not be equally authentic as the original inspection

备注: ●表面结构: --无锌花; S-光整无锌花。
 ●表面处理: C-铬酸钝化; O-涂油; NC-无铬钝化; C+O-铬酸钝化并涂油; NC+O-无铬钝化并涂油; AF-耐指纹处理; AF+O-耐指纹处理并涂油; SL-自润滑
 ●“质量等级”一栏如果填入主要缺陷名称, 则该批号的产品不受质量异议

签字人: Surveyor


华菱安塞乐米塔尔质保书



Valeo ArcelorMittal Automotive Steel
 制造商: 华菱安塞乐米塔尔汽车钢有限公司
 Manufacturer: Valeo ArcelorMittal Automotive Steel (VAMA)

华菱安塞乐米塔尔汽车钢有限公司
 Valeo ArcelorMittal Automotive (VAMA) Co, LTD

产品质量证明书 INSPECTION CERTIFICATE

地址Address: 湖南省娄底市娄底市湖南娄底市 邮编 post code: 417000
 电话TEL: (+86) 0738 8992 229
 传真FAX: (+86) 0738 8992 299

订货单位 CUSTOMER	上海茂物汽车贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	P51CY000000 G1卷 Galvanized Coil		
最终用户 End user	上海茂物汽车贸易有限公司	客户代号 CUSTOMER'S NO.	100245	证书号 CERTIFICATE NO.	50000000000097747
标准和钢种 Standard AND STEELGRADE	MBL11251 CR340LA	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO	/	镀层代码 Coating	Z120
		签发日期 DATE OF ISSUE	2018.11.05	应用 Application	Z35
				表面质量 Surface Aspect	内板
				化学处理 Chemical treatment	无
				合同号 MILL'S NO.	4230002249 / 000210

钢卷号 COIL NO.	代码 code	C	Si	Mn	P	S	Ti
1MS7102043	L	0.0674	0.0130	0.4756	0.0108	0.0075	0.0021
1MS7102044	L	0.0674	0.0130	0.4756	0.0108	0.0075	0.0021
1P87073004	L	0.0688	0.0128	0.4836	0.0103	0.0031	0.0013

钢卷号 COIL NO.	拉伸试验 TENSILE TEST (G.L = L3)				抗拉强度 R _m (MPa)	镀层重量 COATING MASS (g/m ²)
	屈服 T.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 Elong (%)	R		
1MS7102043	384	485	28	N/A	0.14	N/A
1MS7102044	384	485	28	N/A	0.14	N/A
1P87073004	413	494	24	N/A	0.14	N/A

序号 NO.	钢卷号 COIL NO.	件数 QTY	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION				代码 Codes
				厚度 THICKNESS (mm)	宽度 WIDTH (mm)	长度 LENGTH (m)	重量 WEIGHT (kg)	
1	1MS7102043	1	8503021	1.500	1,285.00	544.2	8175.0	(1) 位置 / POSITION
2	1MS7102044	1	8503021	1.500	1,285.00	549.1	8245.0	1 - 头部 / Beginning; M - 中部 / Middle;
3	1P87073004	1	8667331	1.500	1,285.00	499.7	7462.0	P - 尾部 / End
附545.pdf和5个其他页面 - Microsoft Edge								(2) 方向 / DIRECTION

日照（冷成型 RECH）质保书

产品名称 PRODUCT: 冷成型钢卷 Cold formed coil

合同号 CONTRACTNO.: [REDACTED]

牌号(级别代号) STEEL GRADE: RECH

最终客户 FINAL CUSTOMER: 2403975

品级 QUALITY CLASS: 正品 Qualified Product

订货单位 CONSIGNEE: [REDACTED]

发货日期 DATE OF ISSUE: [REDACTED]

执行标准 STANDARD: Q/371100BHC F02-2016

质保书号 MILLSHEETNO.: [REDACTED]

交货状态 DELIVERY STATE: 冷成型 Cold Formed

FIGURE 1

钢卷号 ROLLSHEET NO.	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION		化学成分 CHEMICAL ANALYSIS(%)											AI(TT)拉伸试验 G.L.-5.65			REMARK	
		规格mm DIMENSION	件数 QTY	重量t WEIGHT	C	Si	Mn	P	S	Als	Nb	V	Ti	CEV	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL.		
规格范围 SPECIFICATION				% x10 ⁻²	% x10 ⁻²	% x10 ⁻²	% x10 ⁻³	% x10 ⁻³	% x10 ⁻³	% x10 ⁻³	% x10 ⁻³	% x10 ⁻³	% x10 ⁻³	% x10 ⁻²	N/mm ²	%	OK		
F...71076211	7600583	1.5*1.500	1	8.815	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	345	470	26		
H...71076212	.../600583	1.5*1.500	1	8.82	19	30	72	15	1	24	1	2	5	32	437	593	28.5	OK	
H...71076213	F...900583	1.5*1.500	1	8.92	19	30	72	15	1	24	1	2	5	32	437	593	28.5	OK	
H...71076221	L...d00583	1.5*1.500	1	8.835	19	30	72	15	1	24	1	2	5	32	437	593	28.5	OK	
H...71076222	F...900583	1.5*1.500	1	8.83	19	30	72	15	1	24	1	2	5	32	437	593	28.5	OK	
H...71076223	L...d00583	1.5*1.500	1	8.87	19	30	72	15	1	24	1	2	5	32	437	593	28.5	OK	
TOTAL				6	53.090														
注释 NOTE	CFV=C、Mn/6+(Cr+V+Mo)/5+(Cu+Ni)/15 T.S.=Tensile Strength G.L.=拉伸标距Gauge Length E.L.=Percentage Elongation After Fracture AI(TT)=Tensile Test BI=Bend Test BI=弯心直径 mandrel diameter=2a Y.S.=Yield Strength BI=弯曲角度 bend angle=180° 表面及外形尺寸: SURFACE AND SIZE 合格 无质量证明书专用章印记无效 INVALID WITHOUT SEAL.																		
备注 REMARK	尊敬的客户: 用前请先要验证, 如有异议请保留实物并来函说明 FOR CUSTOMERS: TEST BEFORE USE, CLAIM FOR DISCREPANCIES WITH DEFAULT GOODS																		
质检员: [REDACTED] 产品质量负责人 CHIEF OF INSPECTOR																			

沙钢质保书



江苏沙钢集团有限公司
Jiangsu Shagang Group Co., Ltd.

S9038-1916.1F

江苏省张家港市锦丰镇 邮编: 215625
Jinfeng, Zhangjiagang, Jiangsu, P. R. CHINA
TEL: (0512) 58568866, 58568829
FAX: (0512) 58550366, 58550818

制造厂: 江苏沙钢集团有限公司
Manufacturer: Jiangsu Shagang Group Co., Ltd.

热轧卷板质量证明书
QUALITY CERTIFICATE OF HOT STRIP

Table with multiple sections: 订货单位, 产品名称, 牌号, 标准, 化学成分, 拉伸试验, 冲击试验, 落锤试验, 弯曲试验, 硬度, 晶粒度, 合计, 备注, 注释, 合格 PASS.

邯钢质保书



邯钢集团邯宝钢铁有限公司
Handan Iron & Steel Group Han-Bao Co., Ltd

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

河北省邯郸市复兴路232号 邮编056015
NO. 232, FUXING ROAD, 056015 HANDAN CITY,
HEBEI PROVINCE, P. R. CHINA
TEL: (0310) 2093437 (质量), (0310) 6074145 (异议)
FAX: (0310) 6072815
证书网址 CERTIFICATE URL: http://wuliu.hansteel.cn



Table with sections: 订货单位, 产品名称, 标准, 牌号, 化学成分, 拉伸试验, 冲击试验, 落锤试验, 弯曲试验, 硬度, 晶粒度, 合计, 备注, 注释, 说明.



广州 JFE 质保书

 广州 JFE 钢板有限公司 GUANGZHOU JFE STEEL SHEET COMPANY LTD.		<h2>检查证明书</h2> INSPECTION CERTIFICATE		地址: 广州南沙区万顷沙镇十 Head Office: 16Chong, WanQingSha, Na District, GuangZhou, C																
客户名称 (Purchaser) 商贸有限公司 订货者 (Trading Co.) 商贸有限公司		证书号 (Certificate No.) M21611021384		日期 (Date) 20161102																
产品名称 (Product) 热镀锌钢卷 G1冷轧基板		标准 (Specification) GJSS CGL		合同号 (Contract No.) M 009																
牌号 (Steel Grade) GJCC440-GI																				
序号 No.	钢卷号 Coil No.	订单尺寸 Size		件数 QTY	重量 Weight kg	化学成分 Chemical Composition %						拉伸试验 Tensile Test			硬度		镀锌重量 Coat. Mass		Fe%	
		厚度 T mm	宽度 W mm			C	Si	Mn	P	S	屈服 Y.S. MPa	抗拉 T.S. MPa	伸长 EL %	HD	表 Top g/m ²	里 Bot	表 Top %	里 Bot		
1	1001	0.50	1219	1	6860	60	2	1300	13	7	393	466	34	74	42	43				
2	1002	0.50	1219	1	6850	60	2	1300	13	7	393	466	34	74	42	43				
3	1003	0.50	1219	1	6320	60	2	1300	13	7	393	466	34	74	42	43				
合计 Total				3	20030															
备注 Remarks		Y.S=屈服强度(Yield Strength), T.S=抗拉强度(Tensile Strength), EL=断后伸长率(Percentage Elongation Fracture), r值=塑性应变比.(Plastic Strain Ratio), n值=应变硬化指数(Strain Hardening Exponent), BD=弯曲试验(Bend Test), HD=硬度(Hardness Test): 1=HRB, 2=HRC, 3=MV, 4=HV1, 5=HV5, 6=HV10, 7=HR15T, 8=HR30T, ER=杯突(Erichsen Test), BH=洛氏硬化值(Bake Hardening)																		
注释 Notes		本产品已按上述标准进行检验和制造, 其结果符合要求, 特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT IF THE ABOVE SPECIFICATION.																		
广州 JFE 钢板有限公司品质保证部 MANAGER OF QUALITY DEPT. GUANGZHOU JFE STEEL SHEET COMPANY LTD. TEL: +020-84953395 FAX: 020-84953398												Signature 								

南京钢铁质保书

 南京钢铁有限公司 (地址: 南京市六合区大厂卸甲甸) Nanjing Iron&Steel Company Limited TEL: +86-25-56888392 FAX: +86-25-56888392 E-mail: ng315@nisteel.com.cn 质量记录编号: JL100508/B 180122H00105 1-1		<h2>质量证明书</h2> MILL TEST CERTIFICATE																		
客户名称 收货单位 技术条件 许可证号		客户编号 客户采购单号 交货状态 DELIVERY CONDITION																		
产品名称 热轧圆钢 优质碳素结构钢 Quality carbon structural steels		发货通知单号 REFERENCE NO. F 01 91 合同编号 CONTRACT NO. 车船号码 TRAIN/SHIP NO. 93																		
证明书编号 CERTIFICATE NO. 22H00105 订单编号 ORDER ITEM NO. 8010086 证明书日期 T/C ISSUE DATE 20 /22																				
订单 项次 ORDER ITEM NO.	轧制序号 LOT NO.	熔炼号 HEAT NO.	压扁 比 RATIO	规格 DIMENSIONS	数量 QTY	重量 WEIGHT t	分析 区域 A.A	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS (wt%)								02 热 顶 脱	01 中 心 硫 松	02 一 般 硫 松	03 锭 型 偏 析	04 中 心 偏 析
								C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr					
001	9206	11669	199	12mm*0.0mm*6000	15	28.382	L	45	25	60	14	4	2	2	7	OK	1	0.5	0.5	1
001	9207	1669	199	12mm*0.0mm*6000	1	2.010	L	45	25	60	14	4	2	2	7	OK	1	0.5	0.5	1
TOTAL:					16	30.392														
交货状态: 热轧as-rolled A.A: 分析区域 Analysis region: L: 熔炼成分 Smelting Composition; C: 成品成分 Composition of product; KD: Hot heading 01= Center Porosity 02= General Porosity 03= Center Segregation		45钢力学性能符合标准要求。 45 steel mechanical properties meet standard requirements.																		
注释 NOTES  全国质保书		外观和尺寸检验合格 VISUAL INSPECTION(SURFACE) AND DIMENSION 质量负责人 检验站站长 CHIEF OF INSPECTOR INSPECTION STATION 兹证明本文所列产品, 均依材料标准制造及试验, 并符合标准及订单技术要求, 不含有辐射元素。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION & P.O. THE PRODUCTS DON'T CONTAIN RADIOCHEMICAL																		

本钢板材质保书

 本钢板材股份有限公司
BENGANG STEEL PLATES Co., LTD

产品质量证明书 PRODUCT QUALITY CERTIFICATE

辽宁省本溪市平山区钢铁路 邮编117000
Gangtie Road, Pingshan District, 117000
Benxi City, Liaoning Province, P.R. CHINA
电话: 024-47825285
TEL: 024-47825285

客户名称 SOLD TO					产品名称 PRODUCT	冷轧热镀锌卷				
收货单位 CONSIGNEE					装车作业单号 TALLY NO.	F 0513	证书编号 CERTIFICATE NO.	1G0050		
标准 STANDARD	Q/B 140-2015 : DC51D+Z				客户编号 CUSTOMER NO.	0 29	订单编号 ORDER NO.	DC 019006		
生产许可证 PROD LIC					交货日期 SHIPPING DATE	20 /11	证书日期 ISSUE DATE	20 /11		
检验 INSP.	本钢板材化验中心			交货状态 DELIVERY STATE	T/C	1/0	车号 CAR NO.	4 9	到站 END LOCATION	B

项目 ITEM NO.	钢卷编号 COIL NO.	炉号 HEAT NO.	等级 CLASS NO.	尺寸及规格 MATERIAL DESCRIPTION			化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %										拉伸试验			*K15 下表面	*K16 下表面	备注 REMARKS																	
				厚度 THICK	宽度 WIDTH	长度 LENGTH	数量 QTY	重量 WEIGHT	表面 SURFACE	C	Si	Mn	P	S	Ti	Al±	*A1 Rel	*A2 RM	*A3 %				*K1 重量	*K15 上表面	*K16 上表面														
SPECIFICATION																				12 MAX	500 MAX	60 MAX	100 MAX	45 MAX	3000 MAX	INF	220 340	270 500	26.0 99.9	90 999.0	0.0 999.0	0.0							
19	22620100	739	2	2.500mm	1250mm	C	1	6.510	W / FS	5	16	30	7	11	10	30	268	362	39.5	110.9	53.7	57.2																	
19	22620200	739	2	2.500mm	1250mm	C	1	6.500	W / FS	5	16	30	7	11	10	30	262	364	39	111.6	53.2	58.4																	
19	22620300	739	2	2.500mm	1250mm	C	1	6.810	W / FS	5	16	30	7	11	10	30	264	363	41	112.7	53.6	59.1																	
19	22630100	739	2	2.500mm	1250mm	C	1	6.440	W / FS	5	16	30	7	11	10	30	268	364	40	110.1	54.8	55.3																	
19	22630200	739	2	2.500mm	1250mm	C	1	6.440	W / FS	5	16	30	7	11	10	30	271	363	40.5	116	56.6	58.4																	
19	22640200	71	2	2.500mm	1250mm	C	1	6.300	W / FS	4	15	24	7	6	10	30	260	357	42.5	112.7	54.9	57.6																	
TOTAL							6	38.000																															

*A1 屈服强度 YIELD STRENGTH *K16 下表面
*A2 抗拉强度 TENSILE STRENGTH *K15 上表面
*A3 伸长率 ELONGATION 等级 2=FB CLASS 2=
*K1 锌层重量 COATING MASS
*K15 上表面
表面处理方式: W-无铬钝化, 锌花: FS-光整无锌花
VISUAL INSPECTION (SURFACE) AND DIMENSION CHECK : OK

按证明本表所列产品, 均按标准进行制造及试验, 并且符合规范之要求, 本产品质量证明书盖章有效, 复印无效。
WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE STANDARD TECHNIQUE. EFFECTIVELY SEAL THE PRODUCT QUALITY CERTIFICATE, COPY INVALID.



本钢浦项质保书

 本钢浦项
BENXI STEEL POSCO

产品质量证明书 PRODUCT QUALITY CERTIFICATE

本钢浦项冷轧薄板有限责任公司
BX STEEL POSCO COLD ROLLED SHEET CO., LTD.
辽宁省本溪市平山区钢铁路
联系电话/TEL NO.: (024) 4782249

订货单位 CUSTOMER	上海本钢浦项科技有限公司			产品名称 PRODUCT	冷轧热镀锌卷		
收货单位 PURCHASER	上海本钢浦项科技有限公司			证书号 CERTIFICATE NO.	3G0063P		
到站 END LOCATION	BJJ-金州			客户代码 CUSTOMER'S NO.	713	车号 CAR NO.	340
钢种 GRADE	GMW3032M-ST-S-CR340LA-HD60G60G-U			签发日期 DATE OF ISSUE	20 /13	交货日期 DATE OF DELIVERY	20 /13
标准 STANDARD	BX 393-2017 : GMW3032M-ST-S-CR340LA-HD60G60G-U			后处理方式	只涂油		
许可证号 LICENSE NO.				许可日期			
订单编号 ORDER NO.	DC 002008			合同号 CONTRACT NO.			

项 次 ITEM	钢卷 号 COIL NO.	件 数 QTY	炉 号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION			化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (熔体分析 HEAT ANALYSIS)										拉伸试验			*A13 NO	*K1 锌层 重量	*K15 上表面	*K16 下表面	备注
				厚度 THICK	宽度 WIDTH	重量 MASS	C	Si	Mn	P	S	Al±	*A1	*A2	*A3									
62	TK 0100	1	791	1.6	1324	6.430	7	2	89	14	10	28	2	362	472	29.5	0.16	142.2	73.1	69.1				
合计 TOTAL				1		6.430																		

*A1 屈服强度 YIELD STRENGTH; *A13 拉伸NO HANOvalue; *A2 抗拉强度 TENSILE STRENGTH; *A3 伸长率 ELONGATION; *K1 锌层重量 COATING MASS
*K15 上表面 ; *K16 下表面 ; 等级 2=FB
备注: 本产品已按标准要求制造和检验, 其结果符合要求, 特此证明。



首钢京唐质保书



产品质量说明书
QUALITY DESCRIPTION

首钢集团地址 中国北京市石景山区
ADD. OF SHOUGANG GROUP SHIJINGSHAN DISTRICT, BEIJING, CHINA
邮政编码 POST CODE 100041
电话 TEL: (010)88291608
质量处处长信箱 E-mail: sgts@mail.shougang.com.cn
制造厂地址: 中国河北省唐山市曹妃甸工业区
ADD. OF MANUFACTURER CAOFEDIAN INDUSTRY DISTRICT, TANGSHAN
Hebei Prov. P.R. China

制造厂: 首钢集团: 首钢京唐钢铁联合有限责任公司
MANUFACTURER: SHOUGANG GROUP: SHOUGANG JINGTANG UNITED IRON & STEEL CO., LTD

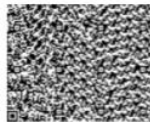
Table with 6 columns: 订货单位, 收货单位, 产品名称, 标准, 合同编号, 交货状态, 发货日期, 牌号, 许可证编号, 证明书编号, 表号, 页号

Table with 12 columns: 炉号, 热轧卷号, 等级, 尺寸, 件数, 重量, 拉伸试验, 冲击吸收能量, 时效冲击, 弯曲, Z向断面收缩率, 探伤

首钢集团质保书



产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE



ADD. OF SHOUGANG GROUP: SHIJINGSHAN DISTRICT, BEIJING, CHINA
邮政编码 POST CODE: 100041
电话 TEL: (010)88291608
E-mail: sgts@mail.shougang.com.cn
制造厂地址: 中国河北省唐山市曹妃甸工业区
ADD. OF MANUFACTURER: CAOFEDIAN INDUSTRY PARK, TANGSHAN, HEBEI, P.R. CHINA 063200

制造厂: 首钢集团: 首钢京唐钢铁联合有限责任公司
Manufacturer: SHOUGANG GROUP: SHOUGANG JINGTANG UNITED IRON & STEEL CO., LTD

Table with 4 columns: 订货单位, 收货单位, 标准, 规格, 合同编号, 产品名称, 牌号, 发货日期, 许可证编号, 证明书编号, 认证标志

Table with 12 columns: 钢卷号/捆包号, 熔炼号, 数量, 重量, 化学成分, 拉伸试验, 弯曲, 冲击试验, 硬度, 晶粒度, 脱碳层

Table with 2 columns: 备注, 注释. Contains inspection notes and surveyor information.

武钢 WISCO 质保书



武汉钢铁有限公司
Wuhan Iron & Steel Co., Ltd.

产品质量证明书 INSPECTION CERTIFICATE



湖北省武汉市青山区厂前街 邮编 430083
CHANGQIAN STREET, QINGSHAN DISTRICT
430083 WUHAN, HUBEI, P.R. CHINA
TEL (027)86899653
FAX (027)86899653

制造厂: 武汉钢铁有限公司
Manufacturer: Wuhan Iron & Steel Co., Ltd.

订货单位 CUSTOMER	有限公司	产品名称 PRODUCT	冷轧钢带	
收货单位 PURCHASER	有限公司 (宝武集团)	代号 CUSTOMER'S NO.	349	证书号 CERTIFICATE NO.
标准 SPECIFICATION	QBQB 408 SPCC FB D S PT.A-PW.A-PF.A	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.		
		签发日期 DATE OF ISSUE	20 21	
		许可证号 LICENSE NO.	合同号 CONTRACT NO.	

序号 NO.	标签/钢卷号 LABEL / COIL NO.	件数 QTY	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION					化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % 'D					拉伸试验 TENSILE TEST			弯曲 BEND TEST	硬度 HARDNESS	*01 杯突 mm	BH 值 MPa			
				厚度 THICK	宽度 WIDTH	长度 LENGTH	张数 SHEETS	重量 MASS	C	SI	Mn	P	S	Alt	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.					伸长 EL		
1	37202300 35296202	1	8388	3.00	1050	COIL		6205	45	10	22	11	8	30			195	315	47				
合计 Total		1		6205																			

备注 REMARKS	
注释 NOTES	Y.S=YIELD STRENGTH T.S=TENSILE STRENGTH EL=ELONGATION G.L=GAUGE LENGTH L1=5.65SQRT(F0) L2= 50MM L3= 80MM L4=200MM L5=11.3SQRT(F0) *0: 熔炼分析 HEAT ANALYSIS *01.ERICHSEN
会验者 SURVEYOR TO	<p>兹证明本表所列产品, 均以产品标准制造及试验, 并符合标准之要求。 We hereby certify that the products listed in the table have been manufactured and tested according to the standards, and accordance with the request of standards.</p> <p style="text-align: right;">TONG GANG 质量负责人 QUALITY MANAGER</p>

燕钢质保书

编码: 20 230154
SERIAL NO

产品名称: 热轧卷板 4.50*1500*C Q235B
PRODUCT

日期: 20 1-23 车号: 695D
DATE: 23:14:28 VEHICLE NO

承运单位:
TRANSPORTATION

到站: 兴帮仓储
DESTINATION

唐山燕山钢铁有限公司
Tangshan Yanshan Iron&Steel Co., Ltd.

产品质量证明书 INSPECTION CERTIFICATE

证书编号: QJL-09-GW-028
CERTIFICATE NO

技术标准:
TECHNICAL STANDARD

交货状态: 热轧
DELIVERY CONDITION

合同号: 11230
CONTRACT NO

收货单位: 上海 有限公司十一月六
CONSIGNEE

钢种 STEEL GRADE	产品数量 QUANTITY			化学成分 (%) CHEMICAL COMPOSITION					力学性能 MECHANICAL PROPERTY			弯曲 BE ND	硬度 HA RD NE SS	冲击功 IMPA CT	质量等级 QUALITY RATING	
	钢卷号 COIL NO	炉次号 HEAT NO	重量 WEIGHT (KG)	C	Si	Mn	P	S	Rel	Rm	A					
Q235B	5402010	X 9303	29430	17	14	35	16	6			370	500	31	合格		一级品
Q235B	35402030	X 9303	29440	17	14	35	16	6			370	500	31	合格		一级品
	2 卷		58,870Kg													

说明
1. 执行标准: GB/T3274-2007
2. 本证明书无产品质量检验专用章无效。
It is invalid without the quality inspection seal.

质量负责人: 李艳超
厂址: 中国河北省迁安市迁安火车站西侧

打印人: 张强
电话: 0315-7967771

质保员: 李艳超
传真: 0315-7768401

大连塔高质保书



收货地址:

FAW-Car Automotive Co.,Ltd.
市 开发区 38号
11
China

热镀锌质量证明书

参考号码 0408

参考项目号 00

日期 2009-05-07

销售合同号 4086

项目号 00

买方参考号

联系人 Mr. LV HONG BING

电子邮件地址 LVHONGBING@TAGAL.COM.CN

电话 +86 411 87518888 #3107

传真 +86 411 87516006

技术品质规格描述:

STRIP - DIN EN 10142 -DX56D+Z120-M-C-O (Galvanized)

产品尺寸公差标准:

STRIP - DIN EN 10143 - 0.70 X 1,570

客户物料号:

客户物料描述:

兹证明本产品经鞍钢新轧-蒂森克虏伯镀锌钢板有限公司

技术质量监督部门依据相应标准和协议检验合格。

如果有任何疑问请与我们联系。

本质量证明书由电子数据系统自动生成，符合DIN EN 10204的要求，不必签字即可生效。

鞍钢新轧-蒂森克虏伯镀锌钢板有限公司 (TAGAL)
中国大连开发区钢铁路68号
邮编116600



Certified Management System

- ISO 9001:2000
- ISO 14001:2004
- GB/T 24001:2004
- OHSAS 18001:1999
- ISO/TS 16949:2002

产品技术条件
DIN EN 10142

序号	钢卷号	炉号	厚度 (mm)	规格/重量		长度 (m)	净重 (kg)	镀锌量			
				宽度 (mm)				上面 (g/m ²)	上面 (μm)	下面 (g/m ²)	下面 (μm)
1	104166_3	628454	0.70	1573.20		914.00	7790.0	61.30	8.60	60.80	8.53
2	104185_2	628454	0.69	1573.20		867.00	7385.0	61.00	8.56	60.60	8.50

序号	钢卷号	化学成分								表面处理	硬度 (HRB)	弯曲/球冲
		C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Al_s (%)	Ti (%)	Nb (%)			
1	104166_3	0.001	0.017	0.140	0.008	0.011	0.031	-	-	Without	-	OK
2	104185_2	0.001	0.017	0.140	0.008	0.011	0.031	-	-	Without	-	OK

序号	钢卷号	拉伸测试														
		YS/Rp0.2 (Mpa)	Rel	Reh (Mpa)	TS/Rm (Mpa)	EL/A ₈₀ (%)	EL/5# (%)	n	r	Rab (μm)	Rat (μm)	Pcb	Pct	dBH0 (Mpa)	dBH2 (Mpa)	dABH0 (Mpa)
1	104166_3	153	-	-	288	46	-	0.23	2.60	1.1	1.1	93	126	-	-	-
2	104185_2	154	-	-	288	44	-	0.23	2.62	1.2	1.1	104	114	-	-	-

如何识别钢厂质保书的真假？请看案例分析!!

如何识别造假质保书？ (如何识别钢厂质保书的真假?)

质保书是钢铁产品流通过程中非常中非常重要的一份文件，其中的信息在采购、验收、使用、异议等业务中均可能被参考对照。

而因为某些众所周知的原因，流通过程中质保书被篡改、替换的情况屡见不鲜，如何鉴别质保书的真伪是一名钢贸从业人员的必备技能。

什么是质保书？

质保书是贸易环节中的口头俗称，中文译名是“产品质量证明书”，规范的英文名称是“Inspection Certificate”（ISO 要求），直译过来就是“产品检验证书”。

小知识：

有的国内钢厂把质保书的英文根据中文直译为“Quality Certificate”（质量证书），这可能导致产品出口时引发纠纷。

安赛乐米塔尔质保书样张

 ArcelorMittal Société Anonyme au capital de 13.855.000 EUR RC:Luxembourg B17870 Ident TVA: LU21513926	Zone Industrielle WOLSER L-3452 DUDELANGE LUXEMBOURG Téléphone: + 352-518686-1 Fax: + 352-518686-2222	Abnahmezeugnis 3.1 Inspection Certificate 3.1 Certificat d'analyse 3.1
	Date 04.12.2017 Page 1 Delivery 280366281 Customer order - Order JD74CN610W	Sales agency
Delivery Address SUMISHO STEEL CORPORATION UNIT B, 23/F, UNITED CENTRE 95 QUEENS WAY 999999 HONG KONG HONG KONG	Hot Dip Coated Material EN 10 204 / 3.1 (Ti,N) Norme: EN 10346 (00-03-2009)	

宝钢股份质保书样张


 宝山钢铁股份有限公司
 BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.
 制造厂：总部
 Manufacturer: CORE BASE

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

质保书上的数据是否必须和实物检测一致？

制造商提供的质保书其意义在于声明其产品符合订单的要求（合同中注明的标准或单独签订的技术协议），并根据规定检验提供试验结果。

质保书上的数据是钢厂取样后在自己的试验室（通常通过国家认证）检测的结果值，但是考虑到钢铁产品毕竟不是工艺品，其性能在长度方向存在波动。且由于取样、制样、检测设备和检测方法等环节的差异，流通或使用环节的检测可能和质保书数据存在一定差异。

如果出现检测值和质保书差异过大的情况，通常需要与制造商协商，按规定取样后送通过认证的第三方实验室再次检测，根据第三方的检测结果做进一步的判断和协商。

如何辨别质保书真假

业内质保书造假的现象在 2000~2010 年间泛滥成灾，很多大型钢贸聚集点都有专业造假公司，甚至提供从质保书到标签到包装纸等全套服务。

随着国家逐年加大对造假行为的打击力度，近年来成套造假行为已经大大减少，但质保书造假仍时有发生。

质保书造假必然篡改其中部分信息，钢铁产品有其严格的规范性，各个信息间都有一定的关联关系，我们可以通过各个信息间的关联关系判断真伪。

如，捆包号-出厂时间-订单时间，签发时间-质量负责人，产品品类-捆包号-资源号-规格，牌号-成分等，这些组距中通常会有关联关系，通过关联关系来判断质保书真伪是一个非常常用的方法。

案例解析

不同钢厂有不同的关联关系，不能一概而论。不过类似质保书里的中英文、牌号、标准号、品类等对照关系是通用的。我们今天展示的是个真实的案例，不过为了避免不必要的麻烦，稍作处理。

 ArcelorMittal Société Anonyme au capital de 13.855.000 EUR RC:Luxembourg B17870 Ident TVA: LU21513926	Zone Industrielle WOLSER L-3452 DUDELANGE LUXEMBOURG Téléphone: + 352-518686-1 Fax: + 352-518686-2222	Abnahmezeugnis 3.1 Inspection Certificate 3.1 Certificat d'analyse 3.1
		Date 04.12.2017 Page 1 Delivery 280366281 Customer order - Order JD74CN610W
Sales agency	Invoice Address	
异常信息	ARCELORMITTAL SINGAPORE PTE LTD. 09-01 Pacific Plaza 72 Anson Road, #08-01/05, Anson Hous SINGAPORE 079911 SINGAPOUR	
Delivery Address	STRIP (Galvanized) DIN EN -SCGA270C-0-45+ZF96-R-A-U	
SUMISHO STEEL CORPORATION UNIT B, 23/F, UNITED CENTRE 95 QUEENS WAY 999999 HONG KONG HONG KONG		

这张质保书的产品描述栏中有诸多冲突信息，可以作为判断篡改的依据。

STRIP(Galvanized): Galvanized 纯锌镀层

DIN EN : 德国标准(和欧标 EN 一致),但缺少标准号,纯锌产品的标准号常见的欧标有 **EN 10346**。



SCGA270C: 丰田汽车的车厂牌号，新铁合金镀层，英文 Galvannealed。

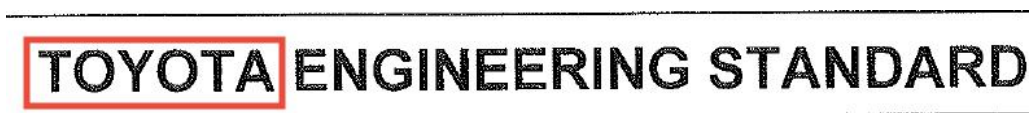


Table 2 SCGA

	Galvannealed	
	Code	
	SCGA270C	F

+ZF: 欧标锌铁合金镀层代码，之前应当跟基板牌号表示，如，DX51D+ZF。

这个产品如果用欧标表示应当是如下格式：

STRIP(Galvannealed)

EN 10346: 2009 DX51D+ZF

如果用丰田标准应当是如下格式：

STRIP(Galvannealed)


TSG 3109G: 2004 SGCA270C

结语

质保书的校验需要从业人员具有非常强大的综合能力，很难一蹴而就。不过通过使用专业软件核对标准栏信息+成分+力学性能这三者的对应性，可以做出初步的判断。

下面是几个不同厂家的质保书样张

宝钢质保书

 宝山钢铁股份有限公司 BAOSHAN IRON & STEEL CO.,LTD. 制造厂: 总部 Manufacturer: CORE BASE		产品质量证明书 INSPECTION CERTIFICATE		 上海市宝山区富锦路885号 邮编 201900 No.885 Fujin ROAD, BAOSHAN DISTRICT 201900 SHANGHAI, P. R. CHINA TEL (021)26649104 FAX (021)26648886																							
订货单位 CUSTOMER	广州宝钢南方贸易有限公司			产品名称 PRODUCT	冷轧钢带																						
收货单位 PURCHASER	上海联达物流有限公司(代厦门宝钢)			代号 CUSTOMER'S NO.	000107																						
标准 SPECIFICATION	BQXH2015-045 B.JL-SPCC FB D PT.A-PW.A			客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.																							
				签发日期 DATE OF ISSUE	2016/11/02																						
				许可证号 LICENSE NO.																							
				证书号 CERTIFICATE NO.	BGSAL1611020009900																						
				合同号 CONTRACT NO.	L6BC015021																						
序 号 NO.	钢卷/捆包号 COIL/PACK NO.	件 数 QTY	炉 号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (熔炼分析 HEAT ANALYSIS)										拉伸试验 TENSILE TEST (G.L=L/2)			弯 曲 BEND TEST	硬 度 HARD NESS	'01 杯 突 mm	BH 值 MPa			
				厚度 THICK mm	宽度 WIDTH mm	长度 LENGTH mm	张 数 SHEETS	重量 MASS (kg)	C	Mn	P	S															屈服 Y.S. MPa
1	16193352302	1	16108394	1.00	1499	COIL		12160	1	14	15	9								155	299	49					
2	16193352502	1	16108395	1.00	1499	COIL		12040	1	13	14	8								163	305	48					
3	16193352602	1	16108394	1.00	1499	COIL		12070	1	14	15	9								154	299	49					
合计 Total		3		36270																							
备注 REMARKS																											
注释 NOTES		Y.S.= YIELD STRENGTH T.S.= TENSILE STRENGTH EL= ELONGATION G.L= GAUGE LENGTH L1= 5.65SQRT(F0) L2= 50MM L3= 80MM L4=200MM L5=11.3SQRT(F0) *01:ERICHSEN																									
会验者 SURVEYOR TO		本产品已按上述要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.														Wu Xiaodi 质量负责人 QUALITY MANAGER											

服务热线 400-820-8590 021-26648888

沙钢质保书



江苏沙钢集团有限公司
Jiangsu Shagang Group Co., Ltd.

热轧卷板质量证明书
QUALITY CERTIFICATE OF HOT STRIP

8003B-1918-1F
江苏省张家港港市锦丰镇 邮编: 215625
Jinfeng, Zhangjiagang, Jiangsu, P. R. CHINA
TEL: (0512) 58568866, 58568829
FAX: (0512) 58550366, 58550818

制造厂: 江苏沙钢集团有限公司
Manufacturer: Jiangsu Shagang Group Co., Ltd

订货单位 CUSTOMER 上海瑞冶联实业有限公司 Suaresha Steel Industry Co., Ltd.	用户代码 CUSTOMER CODE 9276	发货日期 DATE OF ISSUE 20160418	产品名称 PRODUCT 碳素结构钢和合金结构钢热轧厚钢板和钢带 Carbon structural steel and alloy structural steel hot rolled thick plates and strips	交货日期 DATE OF DELIVERY 20160430	牌号 STEEL GRADE Q235B	合同号 CONTRACT NO. 164230007	出货单号 DELIVERY ID. H64A230007	标准 SPECIFICATION GB/T 3274-2007	交货状态 *7 CONDITION OF SUPPLY AR	发货状态 *7 CONDITION OF SUPPLY AR
钢卷号 COIL NO. 1 6812735100 2 6812744600	生产日期 DATE OF PRODUCTION 20160416 20160417	炉号 HEAT NO. 1671002583 1673003080	尺寸及重量 MATERIAL 厚度 THICK mm 宽度 WIDTH mm 重量 MASS (kg) 分盘 Q 分卷 W 分捆 T	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % C Si Mn P S 2 2 2 3 3 1=X*10 Z=X*100 3=X*1000 4=X*10000 5=X*100000	拉伸试验 TENSILE TEST 屈服强度 Y.S. EL MPa 抗拉强度 T.S. EL MPa 伸长率 EL % 断面收缩率 Rm MPa 断面收缩率 Rp0.2 MPa 冲击功 KV J	冲击试验 IMPACT TEST 位置 LOCATION 摆长 EL mm 缺口 NOTCH 2mm V 温度 TEMPERATURE °C 方向 DIRECTION *2 硬度 HARDNESS 方向 DIRECTION *2 温度 TEMPERATURE °C 厚度 THICKNESS 位置 LOCATION 位置 LOCATION 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2	落锤试验 D.W.T.T. 温度 TEMPERATURE °C 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2	弯曲 BEND TEST 180.0° 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2 方向 DIRECTION *2	硬度 Hardness 合格 OK 合格 OK	晶粒度 Grain Size 合格 OK 合格 OK
合计 Total 2 PIECE(S) 47840 KG 外观及尺寸 VISUAL AND DIMENSIONS			备注 REMARK 1. 兹证明此材料系用氧气顶吹转炉方法冶炼, 并经炉外精炼, 符合执行标准要求, 并经试验合格。 We hereby certify that the material has been made to the applicable specification by the BASIC OXYGEN (LD)+SECONDARY REFINE process and has been satisfactorily tested in accordance with SPECIFICATION for Classification. 2. 本产品不含镭元素。It is guaranteed that the products don't contain radiochemical.							超声波探伤 U.T.: 承诺符合 中 标准
注释 NOTES *1 分析区分 ANALYSIS: L=熔体分析, F=成品分析, PRODUCT ANALYSIS *2 位置方向 LOCATION AND ORIENTATION, B=尾端, BOTTOM, T=头部, TOP, C=横向, TRANS., L=纵向, LONGI., A=30° TO ROLLING DIRECTION, D=45° TO ROLLING DIRECTION, 2=板厚方向 THROUGH-THICK. *3 标准, L.= GAUGE LENGTH, 矩形试样片 RECTANGULAR L=65mm (2.6"), L2=50mm (2"), L3=60mm, L4=200mm (8"), L5=11.3*50RT (S0), L6=70mm, 圆形试样片 ROUND L7=50mm (2"), L8=50 L9=50mm (2"), *4 屈服比 YIELD RATIO *5 断面收缩率 REDUCTION OF AREA *6 试样厚度 SAMPLE THICKNESS *7 交货状态 CONDITION OF SUPPLY, N=正火, NORMALIZED, NT=正火+回火, NORMALIZED AND TEMPERED, NF=正火+回火+回火, QUENCHED AND TEMPERED, CR=控制轧制 CONTROLLED ROLLED, TM=Thermo-Mechanical Controlled processing (TMCP) AR=普通轧制 AS ROLLED *T (S), A1: TOTAL (SOLUBLE) A1 *SF 脱性出口之			合格 PASS							注意 ATTENTION 事项 ITEMS 签名人 SIGNATURE VISA 盖章 SEAL (1)

日新制钢

証明番号
CERTIFICATE NO.: GB 437-170513-0167 PAGE: 1

契約番号
CONTRACT NO.: 7-11-0D-437-0937-010

需要家
CUSTOMER: マーレフィルター

注文者
SHIPPER: 物メタルワン 東京

品名
COMMODITY: シェルシリンク コイル

鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

注文者照合番号
REFERENCE NO.: XT5ND10

規格
SPECIFICATION: MSE-CQ-ZC 20/20

寸法
SIZE: 0.3X950.0XC

日付
DATE: 2017.5.15

NISSHIN STEEL
日新製鋼株式会社
堺製造所
大阪府堺市西区石津南町5番地 〒592-8332
TEL (072) 243-2532
NISSHIN STEEL CO., LTD
SAKAI WORKS
5 Ishizu-nishirachi Nishi-ku
Sakai-shi, Osaka 592-8332 Japan
TEL 072-243-2532

製品番号 PACKAGE NO.	製造番号 CAST NO.	管理番号 CONTROL NO.	員数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST				引張試験 BEND TEST	ZINCO COATING	ZINCO DESIGNATION	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)							
					YP N/mm ² kgf/mm ²	TS (%)	EL (%)	C				SI	MN	P	S				
75Y7587	T03467	74AN423	1	3.910					GOOD	GOOD		32	0.18	15	10				
75Y7595	T03308	74DK871	1	6.970					GOOD	GOOD		42	0.20	14	12				
合計 TOTAL			2	10.880kg															

上記注文品は明指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED IN ACCORDANCE WITH THE STANDARDS AND SPECIFICATIONS SPECIFIED BY YOU AND THAT IT SATISFIES THE REQUIREMENTS.

K. Kitamura

品質管理責任者: 北村 和義
Quality Control Manager: Kazumi Kitamura

備考
REMARKS

中天钢铁 质保书



中天钢铁集团有限公司

热轧圆管坯、圆钢质量证明书

JL/ZG-028-A
NO: -25096

提货单位 3209库(0021186)江苏天成钢管有限公司	产品名称 热轧圆管坯	许可证号 TS2732278-2013	合同号	发货日期 2010-09-12																		
执行标准 YB/T5222-2004	牌号 20管	生产部门 五轧厂	发货单号 0390-201009552	运输方式																		
炉号	批号	规格	件数	重量 T(吨)	化学成份%																	
					C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ti	V	Sn	Mo	Nb	Sb	Pb	
010090107	010090107	Φ50*9000	5		0.19	0.22	0.50	0.009	0.013	0.06	0.04	0.11										
010090140	010090140	Φ50*9000	8		0.19	0.21	0.45	0.011	0.008	0.06	0.04	0.12										
小 计			13	58.580																		
气体含量		力学性能			工艺性能			低倍组织(级)			非金属夹杂物(级)											
[N] 10 ⁻⁴	[O] 10 ⁻⁴	[H] 10 ⁻⁶	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	断面 延伸率%	断面 收缩率%	冲击 试验	冷弯	热弯	硬度	中心疏松	偏析	一般疏松	A(粗)	A(细)	B(粗)	B(细)	C(粗)	C(细)	D(粗)	D(细)	DS
											1.0/1.0	1.0/1.0	1.0/1.0									
											1.0/1.0	1.0/1.0	1.0/1.0									
说明											质检员 发货员		质量检验章		备注							
1、低倍组织只填报疏松与偏析级别，其他不允许的缺陷，均保证符合标准出厂。 2、有异议时，请说明异议原因，提供质量证明书并将实物保管好。 3、质量证明书复印件不加盖公章不作有效证明文件，请妥善保管，遗失不补。											杨露		签证人									


地址: 武进区遥观镇印墅村312国道旁

电话: 0519-88771301、88771792

传真: 0519-88772849、88773074

邮编: 213011

安赛乐米塔尔

 ArcelorMittal Société Anonyme au capital de 13.855.000 EUR RC: Luxembourg B17870 Ident TVA: LU21513326		Zone Industrielle WOLSER L-3452 DUDELANGE LUXEMBOURG Téléphone: + 352-518686-1 Fax. + 352-518686-2222 + 352-518686-2222		Abnahmezeugnis 3.1 Inspection Certificate 3.1 Certificat d'analyse 3.1	
		Date 04.12.2017 Page 1 Delivery 280366281 Customer order - Order JD74CN610W			
Sales agency		Invoice Address			
Delivery Address SUMISHO STEEL CORPORATION UNIT B, 23/F, UNITED CENTRE 95 QUEENS WAY 999999 HONG KONG HONG KONG		ARCELORMITTAL SINGAPORE PTE LTD. 09-01 Pacific Plaza 72 Anson Road, #08-01/05, Anson Hous SINGAPORE 079911 SINGAPOUR			
		Hot Dip Coated Material EN 10 204 / 3.1 (Ti,N) Norme: EN 10346 (00-03-2009)			
Fournisseur/Batch/Lieferant N°coulée/HeatNumber	S864185065 19992	S864185065 19992			
Bobine / Coil / Ring	17047815	17047816			
Order item/Pos. comde/Auft. pos	000001	000001			
Qualité / Quality / Güte	H340	H340			
Revêt. / Coating / Auflage	AS100	AS100			
Dimens. / Dimens. / Abmessung.					
Longueur/Length/Länge MT	663	659			
Largeur/Width/Breite MMT	926,0000	926,0000			
Epaisse./Thickness/Dicke MMT	1,7500	1,7500			
Poids net/Net weight/Nettogew. (kg)	8 350	8 300			
Sorte d'huile / Kind of oil / Ölsorte	standard	standard			
Revêt./Coat./Schichtauf (g/m2)	90,000	90,000			
Sens/Direction/Richtung	T	T			
Traction/Tensile/Zugversuch					
E Mpa	370,4	370,4			
R Mpa	428,6	428,6			
A80 %	28,7	28,7			
r					
n					
An. chim/ Chem. An./ Chem. An.					
C	0,0646	0,0646			
Mn	0,2300	0,2300			
P	0,0170	0,0170			
S	0,0080	0,0080			
Ti	0,0020	0,0020			
Nb	0,0200	0,0200			
Si	0,0160	0,0160			
Al	0,0498	0,0498			



产品质量证明书 INSPECTION CERTIFICATE

上海市宝山区富锦路885号 邮编 201900
No.885 Fujin ROAD, BAOSHAN DISTRICT
201900 SHANGHAI, P. R. CHINA
TEL (021)26649104
FAX (021)26649104

制造厂: 总部
Manufacturer: CORE BASE

订货单位 CUSTOMER	上海宝钢钢材贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	冷轧钢板		
收货单位 PURCHASER	上海宝钢钢材贸易有限公司	代号 CUSTOMER'S NO.	000425	证书号 CERTIFICATE NO.	BGSAI0901080014100
标准 SPECIFICATION	Q/BQB 403 DC01 FB D PL A- PW, A- PL A- PF, A	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.			
		签发日期 DATE OF ISSUE	2009/ 11/ 03		
		许可证号 LICENSE NO.		合同号 CONTRACT NO.	L9E0001850

序 号 NO.	钢卷/捆包 COIL/PAK NO.	件 数 QTY	炉 号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION							化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (熔炼分析 HEAT ANALYSIS)										拉伸试验 TENSILE TEST (G.L= L3)				硬度 HARD NESS	*01 杯 突 mm	BH 值 MPa								
				厚度 THICK mm	宽度 WIDTH mm	长度 LENGTH mm	张 数 SHEETS	重量 MASS (kg)	C	Mn	P	S	Al ₁																	屈服 Y.S. MPa	抗拉 T.S. MPa	伸长 EL %	值	值	弯曲 BEND TEST
1	134939604	1	134698	2.00	1499	3000	68	4800	5	20	15	8	46											170	314	44									
2	134939605	1	134698	2.00	1499	3000	60	4236	5	20	15	8	46											170	314	44									
3	134939606	1	134698	2.00	1499	3000	50	3530	5	20	15	8	46											170	314	44									
4	134939607	1	134698	2.00	1499	3000	70	4942	5	20	15	8	46											170	314	44									
合计 Total				4				17508																											
备注 REMARKS																																			
注释 NOTES				Y.S.= YIELD STRENGTH T.S.= TENSILE STRENGTH EL= ELONGATION G.L.= GAUGE LENGTH L1= 5.65SQR(T0) L2= 50MM L3= 80MM L4= 200MM L5= 11.3SQR(T0) *01:ERICHSEN																															
会验者 SURVEYOR TO				本产品已按上述要求进行制造和检验, 其结果符合要求, 特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.																												质量负责人 QUALITY MANAGER <i>Feng Laiguo</i> 冯太国			

服务热线 800-830-8890 021-26648888

产品名称		技术条件		炉(批、退火)号		钢号		规格(mm)		轴径(英寸)		重量(kg)									
合金结构钢		GB/T 3077-1999		08T03748		35CrMo		φ103		15		80.53									
加工用途		热轧, 万加工用钢		交货状态		热轧		表面质量		合格		精度									
化学成分		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Ti	B	Al	Sn	Nb	—	—		
%		0.36	0.25	0.55	0.012	0.004	0.900	0.010	0.10	0.152	—	0.004	0.003	—	0.004	—	—	—	—		
机 械 性 能	淬+火工艺			回火工艺			正火工艺			抗拉强度 Rm N/mm ²	屈服强度 Rel N/mm ²	断后 伸长率 A %	断面 收缩率 Z %	冲击功 A K(u.v) J	洛氏硬度 HRC	布氏硬度 HBW		冷顶 重	热顶 重	冲击 功	
	温度 时间 介			温度 时间 介			温度 时间 介			1100	975	15	55	97	—		—	—	—	—	
硬度		860		40		油		—		—		—		—		—		—		—	
冲击		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
疲劳		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
工艺		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
缺陷		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
非金属夹杂物(级)		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
氧化物A		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
硫化物B		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
磷酸盐C		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
点状D		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
显微		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
碳化物(类)		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
晶粒级		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
带状		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
条析		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
层状		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
碳化物高度		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
mm		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
备注		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
各尺12.65 06		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
各尺3-15.47		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
注		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
超声波检查		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
缺陷		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
合格		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—	



产品质量证明书

合同号: 80-SX-10-5555
生产号: 89052
订货单位: 特钢厂武都无鸣

北京首钢新钢有限公司特钢部
Special Steel Department of Beijing Shougang New Steel Co., Ltd.

生产单位: 热轧车间
证明书序号: HGZ0070224-001

Table with multiple sections: 产品名称, 技术条件, 炉(批、退火)号, 钢号, 规格(mm), 根(件)数, 重量(t); 化学成分; 机械性能; 热处理; 非金属夹杂物; 碳化物; 晶粒度; 显微组织; 脱碳层; 表面质量; 超声波检查.

车皮号: 顺兴140421H
证书号: 201412354
合同号: 111002257702
规格号:
订单号:
客户:
收货单位:
产品名称: 结构用管

衡阳华菱钢管有限公司

中国湖南省衡阳市大栗新村10号
Fax: 0734-8873770
Tel: 0734-8873770
E-mail: customerqu@hysteelube.com

产品质量证明书

Table with sections: 规格(mm): 80 x 17x; 钢级/号: Q345C; 许可证号: 2014-04-22; 力学性能; 冲击性能; 无损检测; 化学成分; 产品分析; 检验项目.



沈阳特种无缝钢管有限公司

产品质量证明书

供货单位: 沈阳特种无缝钢管有限公司
产品标准: GB/T8163-2008

收货单位: 大连万晟物资有限公司
产品名称: 输送流体用无缝钢管
日期: 2014年12月3日星期三
编号: 201412037
总重量: 2.292吨

通过中华人民共和国特种设备制造许可

通过API会标使用权注册
通过GB/T19001-2008质量管理体系认证
获中石油物资供应商准入证

许可标志: TS +TS2710H41-2016

注册号: 5L-0879 5CT-1369
注册号: 01712Q10419R2M-1
准入证编号: 1001000100

序号	炉号	批号	牌号	规格 外径×壁厚×长度 (mm×mm×mm)	捆数/ 支数	重量 (t)	工 艺 试 验												
							压扁 (mm) GB/T246	冷弯d=6D a=90° GB/T244	扩口 (mm) GB/T242	水压 试验	涡流探伤 GB/T7735	超声波 探伤 GB/T5777	渗透探伤(PT) JB/T4730.5 1级	硬度	冲击 试验 值J	逐支 外观 尺寸	逐支 通径		
1	K201411024	B1411058	10	Φ16*2.0*2045	1/397	0.568		合格/合格					逐支合格						
2	K201411024	B1411058-1	10	Φ16*2.0*2045	1/397	0.566		合格/合格					逐支合格						
3	K201411024	B1411058-2	10	Φ16*2.0*2045	1/397	0.566		合格/合格					逐支合格						
4	K201411024	B1411058-3	10	Φ16*2.0*2045	1/413	0.592		合格/合格					逐支合格						
5																			
6																			
7																			
8																			
序号	化 学 成 分 (%)										机 械 性 能 GB/T228					GB/T13299显微组织			
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	Mo	V	Alsol	抗拉强度 Rm N/mm ²	屈服强度 Rel N/mm ²	伸长率 A (%)	组织	脱碳层 (mm) 内径 外径	晶粒 度		
1	0.21	0.25	0.42	0.009	0.022	0.02	0.04	0.01				404/422	265/262	43.0/44.0					
2	0.21	0.25	0.42	0.009	0.022	0.02	0.04	0.01				404/422	265/262	43.0/44.0					
3	0.21	0.25	0.42	0.009	0.022	0.02	0.04	0.01				404/422	265/262	43.0/44.0					
4	0.21	0.25	0.42	0.009	0.022	0.02	0.04	0.01				404/422	265/262	43.0/44.0					
5																			
6																			
7																			
8																			
备注	交货状态: 热处理 尺寸精度: 一般级 加工方式: 冷拔										质量合格专用章:					判定员: 闻亚静			
	本证明书加盖本公司质量合格专用章后生效, 复印件无效。										质量合格专用章:					制表人: 苏冬梅			

地址: 沈阳市苏家屯区鲍家工业园 电话: 024-89523141 传真: 024-89523379 邮编: 110111



产品质量证明书

CERTIFICATE OF QUALITY

客户单位名称: 江苏天成钢管有限公司
CUSTOMER

江阴华西不锈钢有限公司

证明书序号: HT080955
CERTIFICATE NO

JIANGYIN HUAXI STAINLESS STEEL CO.LTD

合同号:
CONTRACT NO

地址: 江苏省江阴市华士镇华西村

邮编: 214420

电话: 0510-86060516

传真: 0510-86060515

发货日期: 2008.9.14
DATE

网址: <http://www.huaxistainless.com>

炉号 Heat no	钢种 Grade	规格 Size (mm)	件数 Pack	支数 Piece	重量 Weight (t)	化学成分 Chemical Composition %										低倍组织 Acid Macro Structure			交货状态	
						C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Ti	Mo	N	一般疏松 Ordinary Porosity	中心疏松 Centre Porosity		偏析 Segregation
08-1-0410*	20#	Φ100	1	8	92.41	0.19	0.21	0.52	0.022	0.025	0.07	0.04	0.11	-	-	-	1.0	1.5	1.0	热轧
08-1-0386*	20#	Φ100	1	9		0.20	0.22	0.50	0.010	0.008	0.05	0.04	0.09	-	-	-	0.5	1.0	0.5	
08-1-0388*	20#	Φ100	1	10		0.18	0.23	0.52	0.010	0.019	0.04	0.03	0.08	-	-	-	1.0	1.5	1.0	
08-2-0399~	20#	Φ100	2	11		0.18	0.18	0.49	0.011	0.019	0.07	0.05	0.11	-	-	-	1.0	1.5	1.0	
08-2-0399~	20#	Φ100	4	31		0.18	0.18	0.49	0.011	0.019	0.07	0.05	0.11	-	-	-	0.5	1.0	0.5	
08-1-0386*	20#	Φ100	2	19		0.20	0.22	0.50	0.010	0.008	0.05	0.04	0.09	-	-	-	0.5	1.0	0.5	
08-1-0416	20#	Φ100	2	16		0.19	0.19	0.55	0.013	0.013	0.06	0.04	0.09	-	-	-	0.5	1.0	0.5	
08-1-0416	20#	Φ100	2	18		0.19	0.19	0.55	0.013	0.013	0.06	0.04	0.09	-	-	-	1.0	1.5	1.0	
08-1-0393*	20#	Φ100	1	8		0.19	0.21	0.49	0.010	0.020	0.04	0.04	0.12	-	-	-	1.0	1.5	1.0	
08-2-0375*	20#	Φ100	2	18		0.17	0.18	0.55	0.009	0.016	0.09	0.10	0.09	-	-	-	0.5	1.0	0.5	
08-2-0374*	20#	Φ100	2	17		0.18	0.19	0.56	0.013	0.016	0.05	0.04	0.09	-	-	-	1.0	1.5	1.0	

1. 表面质量、尺寸均符合执行标准要求
2. 有质量异议时, 请详告证明书序号、规格、重量、炉号、材质, 说明原因并保留原供货状态实物, 出示质量证明书原件复印无效 Xeroxing without avail

产品名称: 优质碳素结构钢圆管坯
Name of article
执行标准: YB/T5222-2004
Executive standards

质量管理部:
Quality system department
综合判定: 合格
Final result

填表: 张蕾

审核: 史东良

签发日期: 2008年9月14日



江阴兴澄特种钢铁有限公司

产品质量证明书

地址:中国江苏省江阴市滨江东路297号

JIANGYIN XINGCHENG SPECIAL STEEL CO.,LTD.

INSPECTION CERTIFICATE

ADD:NO.297 BINJIANG(E)ROAD,JIANGYIN,JIANGSU,CHINA

TEL:(0510)86193388 FAX:(0510)86191400 R13-003/1-02-E

合同号: G120656A01

产品名称: 碳钢结构钢轧制圆钢

质保书号: G1200000013677

Contract NO.

Description of Goods

Sheet No.

交货状态: 热轧

用途: 不表示

规格(长度): Φ50.00(8120)

执行标准: GB/T699-1999

Condition

Size(L)

Specification

收货单位: 常州德泰管业有限公司

钢号: 35

生产许可证:

Sold To

Grade

Production Permit No.

Table with columns for sequence number, heat number, production number, weight, and chemical composition (C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu, O, H).

Table with columns for porosity, segregation, and various grades (A, B, C, D, DS) with their respective values.

说明: 根据低倍组织中白点、皮下气泡、宏观夹杂等标准规定不允许有的缺陷, 我们均保证符合标准出厂。有异议时, 来函请标明钢号、批号、规格、发货日期、原因, 并将实物保管好。

备注

签发日期: 2012110313

责任人: J. M. Fu

签发人: 姚为勇



复印件无效



江阴兴澄特种钢铁有限公司

产品质量证明书

地址:中国江苏省江阴市滨江东路297号

JIANGYIN XINGCHENG SPECIAL STEEL CO.,LTD.

INSPECTION CERTIFICATE

ADD:NO.297 BINJIANG(E)ROAD,JIANGYIN,JIANGSU,CHINA

TEL:(0510)86193388 FAX:(0510)86191400 R13-003/1-02-E

合同号: G090656A01

产品名称: 合金结构钢轧制圆钢

质保书号: G0900000013677

Contract NO.

Description of Goods

Sheet No.

交货状态: 热轧

用途: 不表示

规格(长度): Φ150.00(8120)

执行标准: JX788-2009-01

Condition

Size(L)

Specification

收货单位: 江苏天成钢管有限公司

Usage

钢号: 26CrMo45/2

生产许可证:

Sold To

Grade

Production Permit No.

Table with columns for sequence number, heat number, production number, weight, and chemical composition (C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, N, O, H).

Table with columns for porosity, segregation, and various grades (A, B, C, D, DS) with their respective values.

说明: 根据低倍组织中白点、皮下气泡、宏观夹杂等标准规定不允许有的缺陷, 我们均保证符合标准出厂。有异议时, 来函请标明钢号、批号、规格、发货日期、原因, 并将实物保管好。

备注

签发日期: 2009040313

责任人: J. M. Fu

签发人: 姚为勇



复印件无效

西宁特殊钢股份有限公司产品质量证明书
XINING SPECIAL STEEL CO., LTD CERTIFICATE OF QUALITY
通过ISO9001:2008 国际质量体系认证

QR0800

合同号 Contract No.	17YC005-007	订货单位 Purchaser	无锡市港务有限责任公司(港务五区分公司) 司代无锡市大明金属材料有限公司			产品名称 Name	合金结构钢		生产号 Production No.	8-T538348	
牌号 Steel Grade	炉号 Heat No.	技术条件 Specification	规格(㎜) Size	长度(m) Length	捆数 Number of Bundles	支数 Number of Bars	重量 Weight	交货状态 Condition of Delivery	热处理炉次 Heat Treatment No.	用途 Usage	
35CrMoA	X1790517	GB/T3077-1999	圆钢	6000mm	9	228	33.33	轧不退火		热加工	
化学成分 Chemical Composition (Wt%)											
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Ti
0.35	0.25	0.51	0.016	0.002	0.90	0.02	0.13	0.17	0.00	0.09	0.0034
Al	Co	Ca	Se	O	N	H	Su	Sh	As	Pb	Te
				≤15PPM							
力学性能 Mechanical Properties											
屈服点 Yield Point	抗拉强度 Tensile Strength	断后伸长率 Elongation	断面收缩率 Reduction of Area	冲击吸收功 Impact	硬度 Hardness	热处理温度(℃) Heat Treatment Temperature	距离 Distance	硬度 Hardness	冲击韧性 Charpy	交变疲劳 Hardness of Delivery	热稳定性 Heat
1025	1141	14	52	64	HB/HRC						
850	1025	14	52	64							
油	水	980	1140	14.5	51	65					合格
尺寸精度(级) Size Precision (Grade)											
无热检测 Nondestructive Testing											
热顶锻											
生产许可证 Production Approval											
流水号 Serial No.											
671987											
质量部门盖章 Stamp of Quality Department											
2 3659394-b											
主管 Chief											
判定员 Stamp of Judge: [刻海斌]											
服务热线 TEL:0971-5293601											
日期 Date: 2017年08月09日											



西宁特殊钢股份有限公司产品质量证明书
XINING SPECIAL STEEL CO., LTD CERTIFICATE OF QUALITY
通过ISO9001:2008 国际质量体系认证

QR0800

合同号 Contract No.	16YC005-008	订货单位 Purchaser	无锡市港务有限责任公司(港务五区分公司) 司代无锡市大明金属材料有限公司			产品名称 Name	合金结构钢		生产号 Production No.	8-T530945	
牌号 Steel Grade	炉号 Heat No.	技术条件 Specification	规格(㎜) Size	长度(m) Length	捆数 Number of Bundles	支数 Number of Bars	重量 Weight	交货状态 Condition of Delivery	热处理炉次 Heat Treatment No.	用途 Usage	
35CrMoA	Z100535	GB/T3077-1999	圆钢	6400mm	12	30.710		轧不退火		热加工	
化学成分 Chemical Composition (Wt%)											
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Ti
0.35	0.24	0.55	0.0070	0.004	0.821	0.02	0.030	0.17	0.003	0.005	0.008
Al	Co	Ca	Se	O	N	H	Su	Sb	As	Pb	Te
				≤15PPM							
力学性能 Mechanical Properties											
屈服点 Yield Point	抗拉强度 Tensile Strength	断后伸长率 Elongation	断面收缩率 Reduction of Area	冲击吸收功 Impact	硬度 Hardness	热处理温度(℃) Heat Treatment Temperature	距离 Distance	硬度 Hardness	冲击韧性 Charpy	交变疲劳 Hardness of Delivery	热稳定性 Heat
859	1028	12	54	101	HB/HRC						
860	1028	12	54	101							
油	油	927	1047	13.5	55	107					合格
尺寸精度(级) Size Precision (Grade)											
无热检测 Nondestructive Testing											
热顶锻											
生产许可证 Production Approval											
流水号 Serial No.											
672057											
质量部门盖章 Stamp of Quality Department											
2 2659492-6											
主管 Chief											
判定员 Stamp of Judge: [刻海斌]											
服务热线 TEL:0971-5293601											
日期 Date: 2018年1月8日											



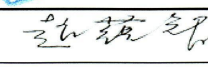
武汉钢铁股份有限公司
WUHAN IRON & STEEL COMPANY LIMITED

产品质量证明书
CERTIFICATE OF PRODUCT QUALITY

地址: 中国, 武汉, 青山
ADDRESS: QINGSHAN, WUHAN, P. R. C.
邮编: 430083
POST CODE: 430083
TELEPHONE: (027) 86894499
N0033-03 1877A

订货单位 SOLD TO		产品名称 PRODUCT	冷轧无取向硅钢卷 NON-ORIENTED SILICON STEEL		
收货单位 PURCHASER		订单编号 ORDER NO.	9GD01013A	证书编号 CERTIFICATE NO.	090528N0033
技术条件 SPECIFICATION	Q/WG(GG)05-2004, 50WWS00 T 4 涂层, 切边	客户编号 CUSTOMER NO.	430080523	结算清单号 BALANCE NO.	
		发货日期 DATE OF DELIVERY	2009.05.27	证明日期 T/C ISSUE DATE	2009.05.28
检验 INSPECTION	武钢检验(WISCO INSPECTION)	份数 NO.	3	合同号 CONTRACT NO.	

项 目 NO.	标签号 LABEL NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION					炉号 HEAT NO.	钢卷号 COIL NO.	化学成分 CHEMICAL ANALYSIS %											拉伸试验*A2 G.L. = 565S		*NA 最小 磁感	*NB 最大 铁损 P1.5 50 W/kg	*NC 叠装 系数
		厚度 THICK mm	宽度 WIDTH mm	长度 LENGTH mm	数量 QTY	重量 WEIGHT t			C	Si	Mn	P	S								屈服 Y.S. MPa	抗拉 T.S %	伸长 EL. %	B5000 T
01	N239023751	0.50	1200		1	5.475	D912527	930441054											380	47.0	1.71	4.90	98.8	
01	N239024354	0.50	1200		1	5.405	D922520	930505323											384	45.0	1.71	4.82	98.9	
01	N239024374	0.50	1200		1	5.400	D922626	930525852											385	43.0	1.71	4.70	98.9	
01	N239024830	0.50	1200		1	5.915	D912670	930462662											378	46.0	1.72	4.80	98.3	
01	N239024832	0.50	1200		1	5.940	D912670	930462663											376	46.0	1.72	4.80	98.3	
01	N239024837	0.50	1200		1	4.726	D922387	930474701											386	46.0	1.72	4.85	98.3	
01	N239024847	0.50	1200		1	4.730	D912710	930474721											372	45.0	1.72	4.76	98.3	
01	N239024848	0.50	1200		1	4.722	D912710	930474722											372	45.0	1.72	4.76	98.3	
01	N239024850	0.50	1200		1	4.712	D912710	930474723											372	45.0	1.72	4.76	98.3	
01	N239024852	0.50	1200		1	5.440	D912710	930474724											372	45.0	1.72	4.76	98.3	
01	N239025039	0.50	1200		1	4.074	D922196	930452043											391	44.0	1.70	5.09	99.7	
01	N259014053	0.50	1200		1	4.235	D912656	930459471											371	43.0	1.73	4.98	98.6	
01	N259014170	0.50	1200		1	4.995	D912710	930469871											367	47.0	1.72	4.79	97.9	
01	N259014171	0.50	1200		1	4.995	D912710	930469872											367	47.0	1.72	4.79	97.9	
01	N259014172	0.50	1200		1	4.995	D912710	930469873											367	47.0	1.72	4.79	97.9	
01	N259014173	0.50	1200		1	4.720	D912710	930469874											367	47.0	1.72	4.79	97.9	

合计 TOTAL	数量 QTY :	16	重量 WEIGHT :	80.479 t
备注 MARK				
注释 NOTES	G.L. = GAUGE LENGTH Y.S. = YIELD STRENGTH T.S. = TENSILE STRENGTH EL. = ELONGATION *A2 TENSILE TEST 565S: 5.65SQRS *NA Magnetic Induction 磁感应强度 *NB Iron Loss 铁损 *NC Lamination Factor 最小叠装系数 拉伸试验			
会签者: SURVEYOR TO	兹证明本表所列产品, 均以产品标准制造及试验, 并符合标准之要求。如有质量问题, 硅钢产品请在三个月内向武汉钢铁股份有限公司客户服务办公室提出, 同时提供合同书、质量证明书的复印件, 并说明缺陷情况。 备注: 另有特殊协议除外。			 质量检验中心主任 GENERAL MANAGER QUALITY INSPECTION CENTER

ISO9001-2000
质量体系认证企业

无锡市雪浪钢铁集团有限公司
产品质量证明书

XL/QR8.2.4-13
No: H11010

订货单位:
收货单位: 江苏天成钢管有限公司
合同号:

产品名称
总件数 16 件
计量总重 71.405 (吨)

车船号: Q51112
2008年11月21日

序号	轧批号	牌号	色标	规格 (mm)	重量 (t)	件数	化学成分 %															
							C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	Al	B	W	Nb	V	Al(s)
1	Y807-251	St52.0	红色	Φ 60	52.895	12	0.17	0.32	1.31	0.017	0.09	0.03	0.01	0.06								
2	Y807-250	St52.0	红色	Φ 60	18.510	4	0.17	0.36	1.27	0.015	0.06	0.03	0.02	0.06								
3																						
4																						
5																						

序号	机械性能					低倍组织				技术条件
	抗拉强度 R _m MPa	屈服点 R _{eL} MPa	延伸率 A %	收缩率 ω %	冲击值Ak _v J	弯曲试验	一般疏松	中心疏松	偏析	
1							0.5	1.0	0.5	
2							1.0	1.0	0.5	
3							1.0	1.0	0.5	
4							0.5	1.0	0.5	
5										

交货状态: 热轧

证书章 填表 邓建 地址: 无锡市滨湖区锡南路128号 销售电话: 0510-83216329 邮编: 214125



江苏沙钢集团有限公司
Jiangsu Shagang Group CO., LTD.

热轧卷板质量证明书
QUALITY CERTIFICATE OF HOT STRIP

制造厂:江苏沙钢集团有限公司
Manufacturer: Jiangsu Shagang Group Co., Ltd

订货单位 CUSTOMER		用户代码CUSTOMER CODE	9376
产品名称 PRODUCT	优质碳素结构钢热轧钢带	合同号 CONTRACT NO.	H63A230
牌号 STEEL GRADE	20	质保书号 CERTIFICATE NO.	W026048
标准 SPECIFICATION	GB/T 711-2008	许可证号 LICENSE NO.	

序号 NO	钢卷号 COIL NO.	生产日期 DATE OF PRODUCTION	炉号 HEAT NO.	尺寸及重量 MATERIAL				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %										拉伸试验 TENSILE TEST					位置方向
				厚度 THICK mm	宽度 WIDTH mm	数量 QTY	重量 MASS (kg)	分析区号	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL	YR #4	RA #5	
1	D604553000	20160326	1683002404	3.00	1.250	1	23740	1	20	20	17	16	8	2	2	1	24	B, C	341	484	30	0.70	

山东寿光巨能特钢有限公司产品质量证明书
Shandong Shouguang Juneng Special Steel Co., Ltd Quality Certificate

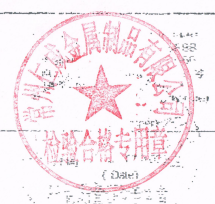
记录编号 (Form No.): TSJ-05-27
证书编号 (Certificate No.): 00071245
28180702-058

产品名称: 金相结构件
Description: 金相结构件

This company has assured by Shandong Bureau of Materials

用户 Consumer	常州精密切管材料有限公司	执行标准 Standard	GB/T 3077-1999	合同号 Contract No.																			
牌号 Brand	42CrMoA	规格 Dimension mm	长度 Length m	重量 Weight t	交货状态 Condition of Supply																		
		61029E5	50	8.44	热轧 Hot Rolled																		
化学成分 (Chemical Composition) (%)																							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	W	V	Ti	Fe	Co	Al	As	Nb	O	Pb	Sn	Ac	Bt	Ceq	
0.42	0.23	0.36	0.014	0.0020	0.20		0.020	0.170	0.010	0.001	0.006			0.0130	0.0110								
显微组织 (Microscopic Organization/Grade)																							
非金属夹杂物 (Nonmetallic Inclusion/Grade)																							
其他显微组织 (Other Microstructure/Grade)																							
热处理 (Heat Treatment)																							
力学性能 (Technical & Mechanical Performance)																							
屈服强度 (Yield)	抗拉强度 (Tensile)	伸长率 (Elongation)	断面收缩率 (Reduction of Area)	冲击功 (Impact)	硬度 (Hardness)																		
650	850	15	40	27	215																		
650	850	15	40	27	215																		

- 备注 Note:
- 凡到结果有异议, 务请注明证书号、钢号、规格、日期、异议内容, 并在收货后十天之内提出。
(You should provide us the certificate No., steel grade, dimension, date and the content of the quality problem when it has occurred quality problem.)
 - 对有质量异议的产品, 未经妥善处理, 不得继续投入使用, 否则, 质量异议不成立。
(You should stop using the problem products before we deal with them. Otherwise, we will deny the quality problem.)
 - 客户主动要求签字、过钢、遗失不补。(The consignee should take the certificate in time. We don't provide it again if overdue or losing it.)
 - 无质量证明书的专用印无效, 复印件无效。(The non-stamped certificate or the copy is invalid.)



主管: 印章 (Chief)

检查员: (Chief of Check Point)

FROM: TENGJIAN
FRX NO.: 05198682778
2017. 3. 7 9:52 P1



江苏沙钢集团淮钢特钢有限公司产品质量证明书
 Mill Test Certificate by Jiangsu Shagang Group Huaigang Special Steel Co.,Ltd

9921147

需方: 江苏天成钢管有限公司

Buyer

合同号:

Contract No.

产品名称: 热轧圆管坯

Description of Goods

生产许可证:

Production License No.

质量证明书号: QMG-13-16

Certificate No.

牌号 Steel Grade	炉号 Heat No.	批号 Batch No.	规格 (mm) Size	长度 (m) Length	件数 (件) No. of Bundles	重量 (t) Weight	执行标准 Standard Adopted	加工用途 Final Application	交货状态 State of Delivery																																			
37Mn5	2201-14468	30902-0064	φ 130	9.2	34	94.14	HGJX-06-003	管坯钢	热轧																																			
化学成分 Chemical Composition (%)																																												
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	W	Mo	V	Ti	Al	Als	B	As	Sn	Ceq	Sb	Pb	Bi																								
0.37	0.28	1.35	0.011	0.001	<0.01	0.04	0.02	0.001	0.004	0.003	0.017	0.016	0.012	0.0002	0.0032	0.0016	0.6	<0.0001	0.0020	<0.0001																								
力学性能 Mechanical Properties										热处理硬度 Hardness As Rolled																																		
Re1(N/mm2)					Rm(N/mm2)					A (%)					Z (%)					Aku2(J)					AkV(J)					弯曲试验 Bending Test					气体含量 (ppm) Gas contents									
																														[H]					[N]					[O]				
低倍组织 (级) Macro-structure (Grade)										非金属夹杂物 (级) Non-metallic Inclusions (Grade)																																		
一般疏松 Scattered Porosity			中心疏松 Central Porosity			偏析 Segregation			A类			B类			C类			D类																										
0.5/0.5			0.5/0.5			0.0/0.0			粗系Heavy			细系Thin			粗系Heavy			细系Thin			粗系Heavy			细系Thin			粗系Heavy			细系Thin														
显微组织 (级) Micro-Tissue (Grade)										工艺性能 Technical Properties																																		
晶粒度 (级) Grain Size			脱碳层 (%) Decarburization			显微孔隙 (mm) Microporosity			冷顶锻 Cold Forging			热顶锻 Hot Forging			末端淬透性 (HRC) End-Hardenability Test			淬回火硬度 (HRC) Hardness after Quenching and tempering			退火硬度 (HBW) Annealing Hardness			塔形 Step Down			表面质量 Surface Quality			外形尺寸 Physical Size														
																														合格			合格											
探伤检查 Defect Detecting										说明 Notes																																		
超声波 Ultrasound			磁粉 Magnetic Powder			涡流 Eddy Current			漏磁 Magnetic Leakage			酸浸低倍组织中白点、宏观夹杂等标准规定不允许有的缺陷, 我们均保证符合标准出厂。有异议时, 来函请标明钢号、炉号、规格、发货单号、原因, 提供质量证明书, 并将实物保管好。 No impermissible macro-structural defects such as flakes and macro inclusions are available. If there are any complaints, you are kindly requested to mark the Steel Grade, Batch No., Size, delivery sheet No., Causes and this Mill Test Certificate, The steel bars with problems shall be properly kept.																																
备注 Remark										冶炼工艺路线 (Manufacturing Process): 船号: 邮川机648																																		

发货单号: GPG0907036

签发日期: 2009-07-27

签发人: [Signature]

质量检验章: (盖章有效)

地址: 中国江苏省淮安市西安南路188号

Date of Issue

Signature

Quality Inspection stamp:

ADD: No.188 Xi'an Road(s) Huai'an Jiangsu China

Postcode

TEL: 0517-83806341

(Valid only with stamp)

FAX: 0517-83803715

宝山钢铁股份有限公司
BAOSHAN IRON & STEEL CO.,LTD.

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

上海市宝山区富锦路885号 邮编 201900
No.885 Fujin ROAD, BAOSHAN DISTRICT
201900 SHANGHAI, P. R. CHINA
TEL (021)26649104
FAX (021)26649104

制造商: 总部
Manufacturer: CORE BASE

订货单位 CUSTOMER	上海宝钢钢材贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	冷轧钢板		
收货单位 PURCHASER	上海宝钢钢材贸易有限公司	代号 CUSTOMER'S NO.	000425	证书号 CERTIFICATE NO.	BGSA10901088014100
标准 SPECIFICATION	Q/BQB 403 DC01 FB D	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.			
	PT. A- PW. A- PL. A- PF. A	签发日期 DATE OF ISSUE	2009/11/03		
		许可证号 LICENSE NO.			
		合同号 CONTRACT NO.	L9E0001850		

序号 NO.	钢卷/捆包号 COIL/PACK NO.	件数 QTY	炉号 HEAT NO.	规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION						化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (熔体分析 HEAT ANALYSIS)														拉伸试验 TENSILE TEST (G.L=L ₀)				硬度 HARDNESS	BH 值	
				厚度 THICK	宽度 WIDTH	长度 LENGTH	张数 SHEETS	重量 MASS	C	Mn	P	S	Al	Si	Ni	Cu	Cr	Mo	V	Ti	Nb	As	N	O	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 EL			弯曲 BEND
1	134939604	1	134698	2.00	1499	3000	68	4800	5	20	15	8	46													170	314	44		
2	134939605	1	134698	2.00	1499	3000	60	4236	5	20	15	8	46													170	314	44		
3	134939606	1	134698	2.00	1499	3000	50	3530	5	20	15	8	46													170	314	44		
4	134939607	1	134698	2.00	1499	3000	70	4942	5	20	15	8	46													170	314	44		
合计 Total				4	17508																									
备注 REMARKS																														
注释 NOTES				Y.S.= YIELD STRENGTH T.S.= TENSILE STRENGTH EL= ELONGATION G.L.= GAUGE LENGTH L1= 5.65SQRT(F0) L2= 50MM L3= 80MM L4= 200MM L5= 11.3SQRT(F0) *01=ERICHSEN																										
会验者 SURVEYOR TO				本样品已按上述要求进行制造和检验, 其结果符合要求, 特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.																		Teng Jiaigu 质量负责人 冯太国 QUALITY MANAGER 冯太国								

服务热线 800-820-8990 021-26648888

Page 1 of 1



访问我们的官方网站了解更多内容

扫描二维码关注

常州精密钢管博客网: www.josen.net