40年，中国何以成为世界钢管大国？

Via 常州精密钢管博客

改革开放40年来，我国钢管工业从无到有，得了辉煌的成就。**2012年以来，我国钢管产量占世界年比1978年增加了64倍，使我国成为名副其术装备水平和钢管的品种规格、技术含量都在接**

现在，中国钢管正由高速发展向高质量发展转能化和轻量化，努力发展为既大又强的现代化钢钢管行业发生翻天覆地的变化，牵系钢铁进程的

40年中国成为世界钢管大国

钢管在钢铁业的地位很重要，“板管比”是衡**革开放以来，社会主义市场经济促进了中国钢管上的奇迹。**

钢管产量奋楫争先。新中国成立初期，我国是1953年10月27日，才由鞍钢无缝钢管厂引进缝钢管。1978年，我国无缝钢管产量达到82

115万吨，超过意大利；1992年达到265万吨，使我国成为世界第一大无缝钢管生产国，并

除了无缝钢管外，新中国成立之初，我国也没简陋设备将钢带弯成开口管坯，手工在接缝处气国成立后，从原苏联引进低频小直径（□32毫中直径（□426毫米~□630毫米）螺旋焊管机幕，但焊管业的开拓多限于石油领域。直到改革展，1978年产量达到86万吨，超过了无缝钢吨，超过了除日本以外的所有发达国家；200本，成为世界第一焊管产量大国，并一直保持到

2004年，中国钢管产量达到2149万吨，超年创造的2084万吨纪录，我国成为世界钢管生在2149万吨的钢管产量中，焊管为1301万吨，占比为39.46%。可见焊管为中国成为产贡献。同样在这一年，中国焊管由2000年的净2000年的净进口转为净出口36万吨，且钢管

1978年中国钢管产量约为168万吨，其中到2017年，钢管产量为7927万吨，其中无缝中**2012年以后，中国钢管（包括无缝管和焊管焊管）年产量的比例都**这达是到中国钢铁工业包括钢取得的辉煌成就。

钢管技术装备水平进入世界前列

改革开放以来，以宝钢引进德国无缝钢管轧机（主要是德国、日本、美国、意大利等）高水平制造系统从消化引进着手，从仿制发展到制造出术装备，尤其是中小直缝焊管机、螺旋埋弧焊管高，一些国产焊管机这组些实，现标出志口看。我国钢管技术世界前列。

在无缝钢管中，我们有世界上最大的360MN界最大□460毫米“ASSI”三辊轧管机组、米顶管机组和4套核电U型管机组，不仅达到了钢管技术设备的制高点。在焊管生产线中，宝钢宝鸡钢管JCOE直缝焊管等机组、螺旋埋弧焊机组和宝鸡钢管□90毫米连续油管机组等，将先行列。

工艺技术创新和产品结构调整取得丰硕成果

改革开放以来，我国攻坚克难，工艺技术创新进水平靠拢。

在锅炉管方面，我国已建成600℃蒸汽参数（141台机组），占全球同类装机的80%，为界600℃高压锅炉管和第三代核电技术CAP1先水平。宝钢精密钢管厂开发电站锅炉用小直径了进宝钢、天管、华菱钢管研制高钢级（X10（□324毫米×36毫米/□168毫米×28毫米天管、华菱钢管、包钢、鞍钢等无缝钢管厂在开螺纹油井管，双相不锈钢（22Cr）管、钛基合110SS等）、稠油热采用套管（110H、12

在焊管方面，国内长输天然气管线在目前钢级直径1420毫米，已属于世界先进水平。在海洋首先开发X80级□533.4毫米×25.4毫米海生产UOE钢管（□726毫米×31.8毫米）用线，压力最高（24兆帕），钢级X70，达到国一能生产□90毫米高强度连续油管的厂家，不

民营企业，促进钢管业发展不可或缺的力量

中国钢管40年的发展历程有两个显著特点：
档产品占比较大；二是民企占有较多的市场份额
改革开放以后，随着思想解放，突破“姓社姓
企业、民营企业作为国民经济的补充，使得民营。当时客观
为民企准备了3个条件：一是民企从比较技术成
生产线因设备易于上马，所以企业如雨后春笋般
张；二是人才政策的改革开放，一批钢铁界、钢
事业单位如工厂、科研、设计、院校，流向民营
民营无缝钢管企业执掌技术研究所，宝鸡石油钢
业任生产副总经理等，使民营企业技术水平、生
（如建筑、燃气、轻纺、家电等）市场需求扩大
较短缺，同时石油系统发布文件，支持高频直缝
缝钢管的市场需求，刺激了焊管企业遍布全国各
管产量迅猛增长。

经过40年的发展，民营钢管企业崭露头角。
的小直径薄壁精特高压锅炉管，并出口到日本、
司开发的冶金复合管应用于锅炉行业、石油行业
钛复合管等用于海水淡化；常熟钢管企业生产的
国等；上海昕良不锈钢管业有限公司开发的具有
钢管（中国）有限公司生产的大直径、厚壁、高
工用管市场。

民营焊管企业也有许多亮点。例如，上海东海
弹性，上海申花钢管有限公司开发专用桥梁护栏
□114毫米×6毫米取代通用材料B330 □
30%；广州番禺珠江钢管有限公司于1998年
MM（E）和从美国引进UOE大直径直缝埋弧焊
缝埋弧焊管产品的空白，UOE钢管应用于北京
高钢级（X70、X80）长输油气管线和海底管
限公司以高档镀锌焊管为主要品种，年产量约1

中国钢管未来要在提高质量上攻坚克难

钢管行业的战略目标是实现绿色化、智能化、
线，智能化是企业竞争力的制高点，轻量化是企
果这“三化”的目的是要企业在提高质量上下功
益。

值得关注的是，近两年来，不少钢管企业已经
展。

一是对现有生产线进行技术改造，满足市场需
造升级□100毫米无缝钢管生产线，向中高端
频焊管企业技改后生产出1000兆帕级40毫米
形焊管，适应汽车用管轻量化需求。

二是新建高水平生产线或关键设备，提高工艺及产
迪为林州凤宝管业设计世界首套□89毫米三棍
□114毫米轴承管、锅炉管等高端产品；宝钢
线控冷设备，实现在线控冷、淬火，提供了创新
格□730毫米LG-730-HLS伺服控制两辊冷

三是实施智能制造与信息化科技项目，如
定为智能制造试点示范项目；宝鸡石油钢管公司

实现可视化全流程互联网监控，与公司办公室电
监控；鞍钢牵头的国家重点研发计划——低温高
国管线钢提高质量起重大推动作用。

四是加大新产品开发例如天津钢管公司开发□114
4130高压泥浆用管，已用此外，天管完成了抗
腐蚀双相钢新型套管特华殊菱扣钢评管价生试产验全。球最大火
项目的特大直径WB36和P91无缝钢管，河钢
太钢不锈钢管公司研制双相不锈钢无缝钢管系列

五是实现环保节能华菱钢管340分厂水处理
制，每个月可降低天津钢管公司通过天津市工信
津市对天管实施高炉冲渣水回用和蒸汽管网优化
广山东鲁丽集团磐金无缝钢管公司新建生产线工
送和控轧。这是无缝钢管业具有原始创新性的技

六是实现降本增天津钢管公司抓市场机遇、优
本、做优主业，2018年第三季度主业利润总额

七是推进化解产能过剩利企业联合重线重工集
钢铁集团公司进行重整。

站在40年的历史节点，抬首展望新的征程，
把握主动，努力实现高质量发展，实现既大又强

Copyright【www.josen.net©】2006-2019 微信号：steeltuber 百度熊掌号：steeltuber

继续阅读《40年，中国何以成为世界钢管大国？》的全文内容...

分类: 中国企业与钢厂 | Tags: 钢厂，中国钢厂，中国制造，中国企业，国产钢材，钢管生产，无缝钢管，生产技术，| 添加评论(0)

还没有评论，您来说两句？

相关文章:

- 钢铁行业岗位结构与职工学历;工资及企业规模;企业所在地之间的关系! (2019-03-01)
- 定了！特斯拉在中国建厂，Model 3售价或低于20万？ (2018-06-20)
- 中国制造业应该多些自信（从日本企业造假谈起） (2017-10-21)
- 来自对手的尊重！德国：中国制造已在这些领域超越我们！ (2017-10-17)
- 国内首台不锈钢混酸再生项目顺利验收 (2017-01-24)
- 全球制造业的趋势走向及中国制造2025深析 (2017-07-26)
- 机械加工价格估算方法 (2019-01-29)
- 历经十余年，耗资7000余万！我国研制出特高强铝合金！ (2018-12-25)
- 制造业工人10年前和现在的对比,有些心酸... (2017-09-21)
- 我国超精密加工技术的发展现状 (2018-10-19)